

## Aqua-Nova PRO M

4136

Mattes, pigmentiertes Lacksystem für das Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasiertes, vergilbungsfreies, deckendes Lacksystem für innen und außen. Sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit, hohe Kratzfestigkeit, hohe Blockfestigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit. Das geruchsarme und umweltschonende Produkt ist hervorragend zu verarbeiten und weist einen optimalen Verlauf auf.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Beschichtung auf grundiertem Holz im Innenbereich und Metall, Hart PVC, sowie tragfähigen Altbeschichtungen für innen und außen.

Für Blechdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir Ferro GSX (4505).

Waagrechte Verblechungen im Außenbereich mit Ferrocolor (4506) oder Ferro GSX (4505) beschichten.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Für Wasserlacke geeignete Dichtprofile und Abdeckklebebänder verwenden.
- Für die Applikation durch Streichen wird ein Acrylpinsel empfohlen. Rollen erfolgt mittels Kurzhaar-Roller.

- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

### Auftragstechnik

0-5% H<sub>2</sub>O0-5% H<sub>2</sub>O

	Streichen	Rollen
Verdünnung	Wasser	
Verdünnerzugabe (%)	0 - 5	
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125	

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



6h

Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 6 h
Endhärte	ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Hart-PVC

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Aktuelle BFS Merkblätter

### Holzfeuchte

**Laubhölzer:** 12 % ± 2 %

**Nadelhölzer:** 15 % ± 2 %

### Untergrundvorbereitung

**Holz und Holzwerkstoffe:**

Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen.

Körnung 120 - 150

**Eisen und Stahl:**

Metallisch blank entrosten. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:**

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

**Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:**

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

**Altanstriche:**

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

## BESCHICHTUNGSaufbau

### Grundierung

**Holz, Holzwerkstoff Innen**

1 – 2 x Aqua-Isoprimer PRO (4123) oder Aqua-Isoprimer CT PRO (4162)

**Eisen und Stahl:**

Innenbereich: 1 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Außenbereich: 2 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

**Aluminium und andere NE-Metalle:**

1 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

**Eloxiertes Aluminium und Edelstahl:**

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxy-Grund (5604) grundieren.

**Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:**

1 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

**Altanstriche:**

Bei tragfähigen, intakten Altanstrichen ist keine Grundbeschichtung erforderlich, aber die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Schadstellen in nicht intakten Altanstrichen sind an den jeweiligen Untergrund angepasst vorzubehandeln. Aufbau wie Neuanstrich.

### Zwischenschliff



Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

### Zwischenbeschichtung

1 x Aqua-Nova PRO M (4136)

### Zwischenschliff



Bei Bedarf: Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig.

### Schlussbeschichtung

1 x Aqua-Nova PRO M (4136)

## INSTANDHALTUNG

### Wartung

Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 x mit Aqua-Nova PRO M (4136) streichen.

## BESTELLMHINWEISE

### Gebindegrößen

750 ml, 2,5l

### Farbtöne/Glanzgrade

**Standardfarbe(n):**  
Weiß, tönbar (4136049100)

### Color4You

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem Color4you** mischbar.

#### **Basislack(e):**

Aqua-Nova PRO M Basis W15 (4136000015)  
Aqua-Nova PRO M Basis W20 (4136000020)  
Aqua-Nova PRO M Basis W30 (4136000030)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Systembedingt weisen brillante und intensive Farbtöne unter Umständen ein geringeres Deckvermögen auf. Es empfiehlt sich deshalb, bei diesen Farbtönen einen vergleichbaren, deckenden, auf W15 basierenden, pastelligen Farbton vorzustreichen.

Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 12 Monaten verarbeiten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

### Zusatzprodukte

2K-Epoxy-Grund (5604)  
Abbeizer Express (8313)  
Aqua-Isoprimer CT PRO (4162)  
Aqua-Isoprimer PRO (4123)  
Aqua-Multiprimer PRO (4129)  
Entfetter (7233)  
Ferro GSX (4505)  
Ferrocolor (4506)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

### Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Aqua-Nova PRO M (Kat A/d): 130 g/l.  
Aqua-Nova PRO M enthält maximal 100 g/l VOC.

---

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

---