

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Wodorozcieńczalny, pigmentowany lakier metaliczny do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i zastosowań komercyjnych.

Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna, pigmentowana farba metaliczna o doskonałej odporności na warunki atmosferyczne i trwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklekanie się, bardzo dobrą udarnością i wysoką odpornością na żółknięcie. Dobra stabilność na pionowych powierzchniach z optymalną rozlewnością.

Szczegółne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

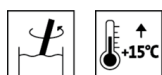


Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zawiera pigmenty metaliczne. Kolor jest w dużym stopniu zależny od przerabiania! Kilka cienkich naniesień natryskiem daje znacznie jaśniejsze i bardziej lśniące powłoki.
- Nanoszenie natryskiem przeprowadzać najlepiej za pomocą ciśnieniowego pistoletu kubkowego. Nanoszenia natryskiem za pomocą urządzeń Airless lub Airmix prowadzi do mniejszego połyskiwania efektu metalicznego.

- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 μm , obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaczy wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanie się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O20% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji	-		Pistolet ciśnieniowy
Dysza Ø (mm)	0,28		1,8 - 2
Dysza Ø (cal)	0,011		-
Kąt natrysku (°)	20 - 40		-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100		3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Odległość rozpylania (cm)	> 30		
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5		20
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	175 - 225		
Warstwa mokra (μm)	150 - 200		
Pełna budowa warstwy suchej (μm)	100 - 120		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)

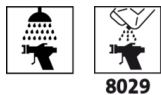


Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 h
Nielepki	ok. 3 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut faza odparowywania i ociekania 90 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy	ok. 12 h

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI**Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Międzywarstwa

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

lub

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

lub

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 220 – 280
Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)

Drzwi zewnętrzne

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).

KONSERWACJA**Przegląd**

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).

Renowacja

Prosimy przestrzegać naszych **wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

2,5 kg; 20 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku**Kolor(y) standardowy(e):**

ca. DB 703 (5022055306)
ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307)
ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308)
ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309)
ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310)

Kolory nie odpowiadają dokładnie kolorystyce ze wzornika RAL.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aquawood Intercare ES (5501)
Aquawood Intercare ISO (5503)
Aquawood Intercare SQ (5522)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protect (5128)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Covatop Metallic 20 (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.
GISCODE	BSW30
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl