

Aquawood Diamond-Top L

5196

Priehľadný dvojzložkový lakovací systém pre prémiové drevené okná na priemyselné a remeselné použitie

Prispôsobené pre systémové nanášanie v kombinácii s Aquawood Diamond-Sealer L

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

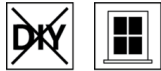
Matný dvojzložkový vrchný lazúrovací lakovací systém na báze vody s vynikajúcou odolnosťou proti poveternostným vplyvom a UV žiareniu, ako aj s veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu a zlepeniu. Výrobok sa vyznačuje dokonalou ochranou proti vode a veľmi dobrou trvalou pružnosťou pri zachovaní tvrdosti, vysokej chemickej odolnosti a krátkom čase schnutia.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ADLER green**
Produkty ADLER green sú objektívne testované a certifikované podľa troch kategórií: životné prostredie, zdravie a bezpečnosť a životnosť. Iba výrobky, ktoré majú pozitívne hodnotenie vo všetkých týchto oblastiach, sú označené ADLER green.
- **Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2**
- **ÖNORM EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov (uvolňovanie ťažkých kovov)
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Odolnosť voči slinám a potu
- **Certifikovaný Cradle to Cradle Certified® Silver (striebro)**
Cradle to Cradle Certified® je globálny štandard pre produkty, ktoré sú bezpečné, šetrné k životnému prostrediu a zodpovedne vyrobené.
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+
- **ADLER green product**
Výrobky ADLER green-Label sú objektívne testované a certifikované podľa troch kategórií: životné prostredie, zdravie a bezpečnosť a životnosť. Iba výrobky, ktoré majú pozitívne hodnotenie vo všetkých týchto oblastiach, sú označené zeleným štítkom udržateľnosti.

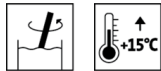
Oblasti použitia



Prémiové drevené okná na použitie v exteriéri a interiéri.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Diamond-Top L (5196) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Jemne štruktúrované povrchy je možné dosiahnuť pridaním Aquafix S (8110). Súčasne tým dôjde k ďalšiemu zvýšeniu mechanickej odolnosti. Max. 8 %
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

Pomer miešania



100 hmotnostných dielov: Aquawood Diamond-Top L (5196)
5 hmotnostný diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Top L (5196) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynenia zmesi.

Doba spracovateľnosti

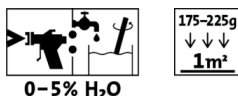


cca 2 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Tryska Ø (palcov)	0,011 - 0,013	
Striekací tlak (bar)	80 - 100	
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2

Vzdialenosť striekania (cm)	25
Riedenie	Voda
Prídavok riedidla v %	0 - 5
Množstvo na nános (g/m²)	175 - 225
Mokrý film (µm)	175 - 225
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)	80 - 100

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prach sa nelepí (ISO 1517)	cca 30 minute
nelepí	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Všeobecne

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

Skladby povrchovej úpravy CrystalClear-Technology (CCT) výhradne podľa **ARL 318 – Pracovná smernica pre povrchové úpravy rozmerovo stabilných dielcov s CCT systémom**

Impregnácia

1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

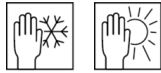
Základná vrstva, resp. medzivrstva	Ihličnaté dreviny: 1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723) Listnaté dreviny a smrekovec: 2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)
Medzibrúsenie 	Brúsenie 220 – 240 Brúsny prach odstrániť.
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)
OŠETROVANIE & RENOVÁCIA	
Ošetrovanie & renovácia	Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia. Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229). Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.
Renovácia	Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia .
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	4 kg; 20 kg
Farebné odtiene/stupne lesku 	Štandardné farebné odtiene CCT (5196000250) Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou ADLER miešacieho systému ADLERMix . Bázy: Aquawood Diamond-Top L Basis W40 (5196000040) Výsledný farebný odtieň závisí od farby samotnej dreviny, naneseného množstva, odtieňa impregnácie a odtieňa vrchnej vrstvy. Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou. Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy. Aby sa zdôraznila štruktúra dreva, mal by sa farebný odtieň Aquawood Primo (5453) zvoliť tmavší ako odtieň Aquawood Diamond-Top L (5196). Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími strojmi ADLER Mix, Pur Mix a Color4You .
Súvisiace produkty	Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A4 (5454) Aquawood Primo A5 (5455) Aquawood Primo A6 (5456) Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

Aquafix S (8110)
 Top-Cleaner (7208)
 Top-Care (7227)
 Windoor Care-Set (7229)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Diamond-Top L (Kat A/d): 130 g/l.
 Aquawood Diamond-Top L obsahuje max. 50 g/l VOC.

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneému a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.