

Aquawood Intercare FlowQ

5521

Základný náter a medzináter na drevené okná a vchodové dvere na báze vody na priemyselné a remeselné použitie.

Prispôsobené pre systémové nanášanie v **3-vrstvovej štruktúre**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Biely základný náter a medzináter na báze vody. Zlepšuje odolnosť náterových systémov voči poveternostným vplyvom optimalizáciou ochrany proti vlhkosti. Veľmi dobré prenikanie do pórov, najmä na druhoch dreva s hrubými pórami (Meranti). Výrobok sa vyznačuje veľmi dobrou izoláciou, veľmi dobrou plniacou schopnosťou a veľmi dobrou odolnosťou voči zlepeniu.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Certifikát KOMO®**
Certifikácia KOMO® 33392 na základe BRL 0817 „Filmtvorné medzivrstvy a vrchné systémy povrchovej úpravy na drevo“.



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

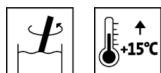
Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri aj interiéri, ako napr. drevené okná alebo vchodové dvere.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Produkt nie je odolný voči poveternosti bez vrchného náteru!
- Ak je proces zaplavovania dlhší, hodnota pH sa znižuje, čo môže viesť k problémom s odvádzaním vody. Z tohto dôvodu je potrebné skontrolovať hodnotu pH už používaných impregnácií a v prípade potreby ju upraviť na požadovanú hodnotu pH 8.8 – 9.3 pridaním približne 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149). (0,10 % prídavok zvyšuje hodnotu pH približne o 0,6 hodnoty jednotky)

- Ak sa viskozita zvýši v dôsledku odparovania, musí sa vyrovnať vodou (Požadovaná viskozita: 60 second – 70 second v odmerke 2 mm).
- Ak sa v záplavovom systéme vytvorí pena, odporúča sa pridať 0,1 – 0,3 % Entschäumer-Lösung (9015).
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

Technika nanášania

10–20% H₂O10–20% H₂O

	Flutovanie	Máčanie
Riedenie	Voda	
Prídavok riedidla v %	10 - 20	
Množstvo na nános (g/m ²)	100 - 150	

* Jemnejšie sitá nie sú vhodné

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



4h

Prelakovateľné pri izbovej teplote	cca. 4 h
Prelakovateľné po urýchlennom vysušení 20-minútové odkvapkávanie 50-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C) 20-minútová fáza chladenia	cca. 90 min.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

Príprava podkladu

Brúsenie

Listnaté drevin: zrnitosťou P150 – P180

Ihličnaté drevin: zrnitosťou P100 - P150

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Všeobecne

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

KOMO - certifikované systémy nájdete tu: <https://www.komo.nl/certificaten/33392/>

Impregnácia, resp. základovanie

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

alebo

1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) (platí pre drevo triedy odolnosti 1 – 3 podľa EN 350)

Čas medzisušenia: cca 4 hod.

Medzivrstva

1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521)

Čas medzisušenia: cca 4 hod.

V prípade drevín bohatých na zložky, ako je smrekovec, dub atď., je potrebná dodatočná aplikácia pomocou Aquawood Intercare ISO (5503) alebo Aquawood Intercare SQ (5522).

Medzibrúsenie



zrnitosťou 220 – 240

Brúsny prach odstrániť.

Vrchná vrstva

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

alebo

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Hrúbka mokrej vrstvy: 250 – 300 µm

Na vchodové dvere

Odporúčame dodatočne upraviť dvojzložkovým bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect (5128) (2-zložkový bezfarebný lak).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

Polyetylénový sud s objemom 25 kg, 150 kg

Súvisiace produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Covapro 20 (5023)
 Aquawood Covatop XT 20 (5020)
 Aquawood Intercare ISO (5503)
 Aquawood Intercare SQ (5522)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Aquawood Protect (5128)
 Entschäumer-Lösung (9015)
 Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Intercare FlowQ (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Intercare FlowQ obsahuje max. 40 g/l VOC.

GISCODE

BSW50

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsne a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.