

Aquawood Intermedio ISO

5705

Tattamento intermedio a base acqua per **finestre in legno e porte d'ingresso** per l'industria e le attività commerciali

Utilizzato in combinazione nel **ciclo di verniciatura a 3 strati**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Tattamento intermedio a base acqua. Il prodotto è resistente al blocking e si distingue per l'elevata elasticità, l'ottima carteggiabilità e il buon potere riempitivo per superfici particolarmente piene e lisce. Impedisce il passaggio di impregnante colorato ad immersione. Riduce al minimo i disturbi superficiali su larice e, in generale, su legni di conifera ricchi di resina.

Caratteristiche particolari e norme



- **Prodotto ADLER Green**
Testato secondo 3 categorie: ambiente, salute & sicurezza e durata di vita. Si prega di consultare la scheda di sostenibilità.
- **Prodotto dichiarato e convalidato in "baubook"**
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Componenti costruttivi in legno a precisione dimensionale per l'esterno o l'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.

Particolarmente adatto per legni di latifoglia a pori grossi e legni di conifera ricchi di resine.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.

- Facendo lo scambio da Aquawood Intermedio ISO (5705) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28		1,8
Ugello Ø (inch)	0,011		-
Angolo di apertura (°)	20 - 40		-
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100		3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Distanza di spruzzo (cm)	25		
Quantità da applicare per mano (g/m²)	100 - 125		
Film bagnato (µm)	100 - 125		

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



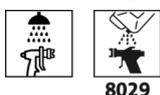
Polvere secca (ISO 1517)	ca. 30 minute
Senza colla	ca. 1 ora/e
Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 2 h
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata 20 minuti di drenaggio 50 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 90 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



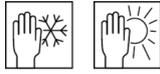
Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.
Umidità del legno	13 % ± 2 %
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	1 x Aquawood Primo (5453) Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. Prego, consultare la nostra ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.
Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Essiccazione intermedia: circa 2 ora/e
Carteggiatura intermedia	Grana 220 – 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
Applicazione finale	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) oppure 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Per portoncini d'ingresso	È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	5 kg, 25 kg, fusto in polietilene da 120 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	Tonalità standard: Farblos (5705000200) Canapa/Hanf (5705050250) Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
Prodotti complementari	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Primo (5453) Aquawood Protect (5128) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Intermedio ISO (Cat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio ISO contiene un massimo di 70 g/l COV.

GISCODE

BSW50

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)

Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.