ADLER
Nelle nostre vene scorre colore.

Aquawood Intermedio SQ C 5716

Trattamento intermedio a base acqua per **finestre in legno e porte d'ingresso** per l'industria e le attività commerciali
Utilizzato in combinazione nel **ciclo di verniciatura a 3 strati**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Trattamento intermedio a base acqua con buon potere riempitivo e buona carteggiabilità per superfici particolarmente piene e lisce. Il prodotto si distingue per l'elevata elasticità e la resistenza al blocking. Impedisce il passaggio di impregnante colorato ad immersione.

Caratteristiche particolari e norme

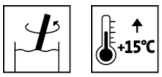
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
  Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione

Componenti costruttivi in legno a precisione dimensionale per l'esterno o l'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.
- Facendo lo scambio da Aquawood Intermedio SQ C (5716) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione**

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

dimensionale limitata - Parte generale incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)
Ugello Ø (mm)	0,28	
Ugello Ø (inch)	0,011	
Angolo di apertura (°)	20 - 40	
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100	
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 - 1,5
Distanza di spruzzo (cm)	25	
Quantità da applicare per mano (g/m²)	100 - 125	
Film bagnato (µm)	100 - 125	

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

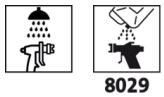
Polvere secca (ISO 1517)	ca. 30 minute
Senza colla	ca. 1 ora/e
Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 2 h
Sovraverniciabile dopo l'essicazione forzata 20 minuti di drenaggio 50 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 90 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

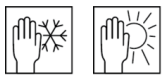
CICLO DI VERNICIATURA

Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	1 x Aquawood Primo (5453) Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno**.
Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intermedio SQ C (5716) Essiccazione intermedia: circa 2 ora/e
Carteggiatura intermedia	Grana 220 – 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Applicazione finale	1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Per portoncini d'ingresso	È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	5 kg, 25 kg, fusto in polietilene da 120 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	**Tonalità standard:** Farblos (5716000200) Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
Prodotti complementari	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A4 (5454) Aquawood Primo A5 (5455) Aquawood Primo A6 (5456) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio 	Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Intermedio SQ C (Cat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio SQ C contiene un massimo di 60 g/l COV.
GISCODE	BSW30

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)	Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)
Indicazioni tecniche di sicurezza	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. Durante i lavori di carteggiatura utillizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3. In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2). Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possible scaricare l´attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com.**