

Aquawood Interprimer

5434

Fondo a base acqua per **finestre in legno** per l'industria e le attività commerciali. Utilizzato in combinazione nel **ciclo di verniciatura a 4 strati**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo a base acqua con capacità di scorrimento su legno tenero preimpregnato particolarmente buona. Il prodotto si distingue per un comportamento di ristagno molto basso grazie a speciali additivi.

Caratteristiche particolari e norme



Regolamento francese DEVL1104875A

Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione







Componenti costruttivi in legno a precisione dimensionale per l'esterno o l'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.

Particolarmente adatto per legni teneri.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione





Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.

- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,0 8,40 aggiungendo 0,05 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,10 % aumenta il valore del pH di circa 0,6 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale): Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- Se nel processo di diluizione si forma della schiuma, si consiglia di aggiungere lo 0,1-0,3% di Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) o Entschäumer-Lösung (90643).

1-1 ZKL 5434 | 06/25 | sostituisce 1-0

- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra ARL 300 Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione







	A pioggia	Immersione
Quantità per applicazione (ml/m²)	100 - 125	

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 4 h
Ripristinabile dopo l'essiccazione forzata 20 minuti di Essiccazione 50 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 90 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili





Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

8029	
	SUPPORTO
Tipo di supporto	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.
	Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.
Umidità del legno	13 % ± 2 %
Preparazione del supporto	Legni di latifoglia: grana 150 - 180 Legni di conifera: grana 100 - 150
	CICLO DI VERNICIATURA
Indicazioni generali	l seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione	1 x Aquawood Primo TIM (5425) (si applica per legni di classe di durabilità 3 – 5 secondo la norma EN 350)
	Essiccazione intermedia: ca. 2 ore
	Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
	Prego, consultare la nostra ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione de i protettivi del legno .
Fondo	1 x Aquawood Interprimer (5434)
	Essiccazione intermedia: circa 4 ora/e
Applicazione intermedia	Legno di conifera:
	1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)
	Legni di latifoglie e larice:
	1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)
	Essiccazione intermedia: ca. 2 ore
Carteggiatura intermedia	grana 240 - 280
	Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Applicazione finale	1 x Aquawood Finatop 40 (5140)
	oppure
	1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Per portoncini d'ingresso	È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).
	INDICAZIONI PER GLI ORDINI
Confezioni	22 l, fusto in polietilene da 120 l
Tonalità / gradi di brillantezza	Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico ADLERMix.
MADLES MIX	Vernici base: Aquawood Interprimer Basis W30 (5434000030) Aquawood Interprimer Basis W40 (5434000040)
	La tonalità finale è determinata fondamentalmente dal colore proprio del legno, dal quantitativo di applicazione e dalla tonalità del rivestimento.
	Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
	Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
	Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità di XXX più scuro rispetto a quella della finitura XXX.
	Consultare le nostre linee guida ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.
Prodotti complementari	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Intermedio DQ (5706) Aquawood Intermedio ISO (5705) Aquawood Primo TIM (5425)

Aquawood Protect (5128) Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) Entschäumer-Lösung (90643) Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

	LILTEDIODI INDICAZIONI
	ULTERIORI INDICAZIONI
Durata / Magazzinaggio	Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.
	Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30°C).
	Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Interprimer (Cat A/f): 130 g/l. Aquawood Interprimer contiene un massimo di 30 g/l COV.
GISCODE	BSW20
DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)	Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)
Indicazioni tecniche di sicurezza	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.
	Durante i lavori di carteggiatura utillizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.
	Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possible scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.