

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

Dvousložkový nátěrový systém s perleťovým leskem na prémiové vchodové dveře pro průmyslové a komerční použití.

Pro systémovou povrchovou úpravu v kombinaci s **Aquawood Protor-Base D**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, dvousložkový efektní nátěrový systém s vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a UV záření. Výrobek se vyznačuje velmi dobrou odolností proti poškrábání, dokonalou ochranou proti vodě, vysokou odolností proti lepivosti, vysokou chemickou odolností a velmi dobrou trvalou elasticitou při současné tvrdosti a krátké době schnutí.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)

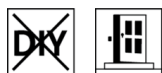


- DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2
Odolnost proti potu a slinám



- Francouzská směrnice DEVL1104875A
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

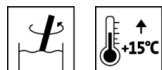
Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné konstrukční díly pro použití v interiéru a exteriéru pro prémiové dřevěné dveře.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.

- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnicí profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jemně strukturovaných povrchů lze dosáhnout přidáním Aquafix S (8110). Současně s tím dojde k dalšímu zvýšení mechanické odolnosti. Max. do 8%
- Pro dokonalý vzhled povrchu se doporučuje nakonec zamlžit (jemný přestřík) ještě mokré povrch produktem Aquawood Protor-Finish Pearl (5804).
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

Poměr tužení



8450 7%

100 hm. díl/-ů Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl 5804 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyly vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

Doba zpracovatelnosti



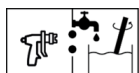
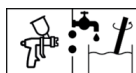
1h

1 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení

0-5% H₂O10% H₂O225 - 275 g
↓
1m²

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Tryska Ø (palce)	0,011 - 0,013		-
Stříkací tlak (bar)	80 - 100		3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla (%)	-		10
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	225 - 275		
Mokrá film (µm)	200 - 250		
Celková tloušťka skladby - suchý film (µm)	100 - 120		

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 minute
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a jehličnaté dřeviny / MDF desky (schválené pro použití v exteriéru) / Plasty jako polyvinylchlorid / Hliník / Zinek

Polyetylen není jako podklad vhodný.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

MDF deska: Používejte pouze MDF desky typu V100 (odolné proti vlhkosti) nebo v kvalitě výrobcem doporučené pro použití v exteriéru.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

Příprava podkladu

MDF deska:

Broušení Zrnitost P 180 - 220

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

PVC a přelakovatelné plasty: k očištění a vytvoření potřebné přilnavosti povrchu použijte Polyactive LUMI (8074) nebo Polyactive SB (8059). Pro aplikaci doporučujeme Wisch- und Poliertuch (9662). Hadřík měňte po cca 20 běžných metrech. Přelakování musí být provedeno v intervalu od 10 do 60 min.

Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Všeobecné informace

Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.

Impregnace

Listnaté a jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše **ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva**.

Základování	Požadováno pouze pro MDF desky (základní vrstva/ochrana proti vodě/lepení): Je nutné předzákladování produktem na bázi rozpouštědla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované části a hrany základujte neředěným produktem a nechte zaschnout alespoň po dobu 4 h. Lehké broušení zrnitostí P 240 Vydatně nastříkat na celou plochu. Ředění pro aplikaci stříkáním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnutí přes noc. Zinek, hliník a jiné neželezné kovy: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) PVC: Není třeba žádný další základní nátěr Ostatní plasty: Doporučení po předchozím testování na originálním podkladu.
Mezibroušení 	Zrnitost P 220 - 240 Odstraňte prach vzniklý broušením. Zamezte probroušení!
Mezivrstva	Jehličnaté dřeviny / MDF / Plasty: / Zinek, hliník a jiné neželezné kovy: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Listnaté dřeviny a modřín: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Mezibroušení 	Zrnitost P 220 - 280 Odstraňte prach vzniklý broušením.
Vrchní vrstva	1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
ÚDRŽBA & RENOVACE	
Údržba	Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba. Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229). Oprava drobných poškození originálním materiálem.
Renovace	Dodržujete, prosím směrnici ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

2,2 kg, 8 kg

Barevné odstíny / stupně lesku



Barevné odstíny lze míchat tónovacím systémem **ADLER|MIX**.

Báze pro tónování:

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tónbar (5804064354)

POZOR: Barevné odstíny DB 703 - DB 705 lze použít pouze v kombinaci se strukturovací pastou Aquafix S (8110).

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice **ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Související produkty

2K-Epoxy-Grund (5604)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450000210)
Aquafix S (8110)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protor-Base D (5806)
Entfetter (7233)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Polyactive LUMI (8074)
Polyactive SB (8059)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)
Wisch- und Poliertuch (9662)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Aquawood Protor-Finish Pearl (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Protor-Finish Pearl obsahuje max. 60 g/l VOC.

GISCODE

BSW30

DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)

Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.
