

Brilliant-Metallic

2492

Vernis à effet métallisé à base de solvants pour le revêtement de meubles, à usage industriel et professionnel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis bi-composant à effet métallisé à base de solvants pour créer des surfaces créatives au brillant métallisé dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, avec des propriétés semblables à celles du métal pur.

Domaines d'utilisation



Pour les meubles, l'aménagement intérieur, les lambrissages et les plafonds en bois.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Le domaine d'utilisation dépend de l'application du produit et du système de vernis de finition choisi.

APPLICATION

Indications d'application



- Brilliant-Metallic (2492) ne doit pas être mélangé trop fort. Appliquer uniquement en remuant avec une spatule.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- L'application de Brilliant-Metallic est réalisée relativement « à sec » – avec une quantité de vernis pas trop importante en plusieurs couches fines.
- Pour obtenir un aspect uniforme, nous recommandons de traiter les façades d'un lot dans la même étape.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR**.

Rapport de mélange



10 partie(s) en poids ou en volume d'Brilliant-Metallic (2492)
1 partie(s) en poids ou en volume d'PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Brilliant-Metallic (2492) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Durée de vie en pot

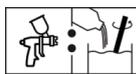


8 heure(s)

Le matériau mélangé peut être traité un jour de travail supplémentaire, mais doit être mélangé 1:1 avec du matériau qui vient de durcir. Une nouvelle prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



15-30% 8519

	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,5
Pression de pulvérisation (bar)	2,0 - 3,0
Diluant	DD-Verdünner (8519)
Ajout de diluant (%)	15 - 30
Viscosité Godet de 4 mm (s)	16 - 18
Quantité d'application par couche (g/m ²)	70

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



3h

Recouvrable à température ambiante

après env. 3 - 16 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils



8519



8501

Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou Waschverdünner (8501).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Ponçage Grain 240
Bois de feuillus : Ponçage du bois grain 150-180

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores fermés

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

(ponçage en profondeur de la pellicule avec grain 240)

une application unique au pistolet avec PUR-Ecofill (2416) ou Aduro Ecofill Smart (2317) est recommandée.

Bois massif, panneaux de particules bruts ou plaques de support plaquées avec du placage de compensation :

2 x couches de PUR-Ecofill (2416) ou Aduro Ecofill Smart (2317)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360

Panneaux MDF :

pré-isolé avec Aduro Isoliergrund (2502) ou Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x couches de PUR-Ecofill (2416) ou Aduro Ecofill Smart (2317)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360
Séchage intermédiaire : au moins 5 heures

Ponçage intermédiaire



Grain 320
Éliminer la poussière de bois.
Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Couche intermédiaire

Pigmopur G50 (2406) dans la teinte correspondante
Pigmopur G50 Silber (2406053429)
Pigmopur G50 Gold (2406053430)
Pigmopur G50 Titan (2406053431)
Pigmopur G50 Bronze (2406053432)
Pigmopur G50 Kupfer (2406053433)
Séchage intermédiaire : au moins 3 heures, au plus 8 heures

Application du produit

Brilliant-Metallic (2492) dans la teinte désirée
Suivant le domaine d'application ou l'effet souhaités, Brilliant-Metallic (2492) appliquer en plusieurs couches fines.
Séchage intermédiaire : au moins 3 heures, au plus 16 heures

Vernis de finition

1 – 2 x Pigmotop (2514) dans le degré de brillance désiré
ou
1 – 2 x Aduro High-Gloss (2634)
Vernissage de finition en un seul jour de travail !

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202).

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

0,9 kg, 10 kg

Teintes / Degrés de brillance

Teinte(s) standard :
Silber (2492053429)
Gold (2492053430)
Titan (2492053431)
Bronze (2492053432)
Kupfer (2492053433)

Produits complémentaires

Aduro Ecofill Smart (2317)
Aduro High-Gloss (2634)
Aduro Legnopur (2513)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Isoliergrund (25103)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmopur G50 (2406)
Pigmotop (2514)
PUR-Ecofill (2416)
PUR-Hardener 8419 (8419)
Waschverdünner 8501 (8501)
Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Viscosité à la livraison : 25 second – 30 second selon la norme DIN 53211 (4 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.