

## Ferroblock

4105

Stabilizator rdzy do zastosowań amatorskich i komercyjnych.

### OPIS PRODUKTU

#### Numer produktu

4105000210

#### Informacje ogólne

Konwerter rdzy na bazie wody do wstępnej obróbki i stabilizacji rdzy. Pozostałości rdzy zostają zatrzymane, a elementy z żelaza i stali są jednocześnie chronione przed ponowną korozją. Doskonała odporność na ponowne lakierowanie farbami wodorozcieńczalnymi i rozpuszczalnikowymi.

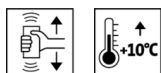
#### Obszary zastosowania

Rdza na elementach żelaznych i stalowych.

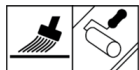


### STOSOWANIE

#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Przed użyciem proszę wstrząsnąć produkt.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- Obszary, które nie mają być pokrywane, starannie przykryć i okleić.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Produkt natrysnąć obficie. Po wyschnięciu powinna powstać głęboko czarna, kryjąca powłoka.
- W przypadku silnej rdzy zaleca się nałożenie drugiej warstwy po ok. 60 minutach.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

**Technika nanoszenia**

|                                                  | Pistolet kubkowy | Pędzel | Wałek |
|--------------------------------------------------|------------------|--------|-------|
| Dysza Ø (mm)                                     | 1,8 - 2,0        | -      | -     |
| Ciśnienie natrysku (bar)                         | 3 - 4            | -      | -     |
| Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m <sup>2</sup> ) | 100 - 200        |        |       |

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



|                                                                        |          |
|------------------------------------------------------------------------|----------|
| Możliwość naniesienia kolejnej warstwy (lakierami rozpuszczalnikowymi) | 24 godz. |
| Możliwość naniesienia kolejnej warstwy (lakierami wodnymi)             | 18 godz. |

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

**Czyszczenie narzędzi**

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Abbeizer Express (8313).

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Rdza na elementach żelaznych i stalowych.

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

**Przygotowanie podłoża**

Brud, nietrzymającą się rdzę i pozostałości farby przeniknięte rdzą usunąć mechanicznie (czyszczenie pod wysokim ciśnieniem, szczotka druciana, szpachelka lub papier ścierny) bądź przy użyciu Abbeizer Express (8313).

Usunąć stare powłoki w złym stanie.

**BUDOWA POWŁOKI****Naniesienie produktu**

1 x Ferroblock (4105)

**Warstwa podkładowa, pośrednia i nawierzchnia**

W zależności od obszaru zastosowania: np: Metallgrund (4512) / Unigrund LM (4516) / 2K-Epoxy-Grund (5604) / Aqua-Multiprimer PRO (4129) / Samtalkyd (4514) / Brilliantalkyd (4503) lub ADLER Varicolor (4117)

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

**Wielkości opakowań** 100 ml, 375 ml, 1 l

**Produkty dodatkowe** 2K-Epoxy-Grund (5604)  
ADLER Varicolor (4117)  
Abbeizer Express (8313)  
Aqua-Multiprimer PRO (4129)  
Brilliantalkyd (4503)  
Metallgrund (4512)  
Samtaalkyd (4514)  
Unigrund LM (4516)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## POZOSTAŁE INFORMACJE

### Trwałość / przechowywanie



Minimum 2 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

### Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Ferroblock (kat A/i): 140 g/l.  
Ferroblock zawiera maksymalnie 140 g/l LZO.

### GISCODE

BSW30

### Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Dyspersja tworzywa sztucznego / Tanina / Pigment nieorganiczny / Woda / Etanol / Dodatki

### Dane BHP



Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)