Technisches Merkblatt

ADLER
In unseren Adern fließt Farbe.

KH-Mattlack 4508

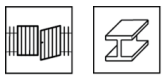
Matter **Kunstharzdecklack** für **innen und außen auf Metall** für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochwertiger, lösemittelbasierter Mattlack auf Alkydharzbasis für außen und innen mit Rostschutz; Hitzebeständig bis ca. 150 °C.

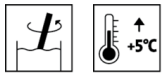
Anwendungsgebiete



Für die Beschichtung von Metall im Außen- und Innenbereich wie z. B.: Schmiedeeisen, Zäune, Tore, etc.

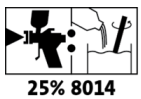
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Auftragstechnik



25% 8014

	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	
Verdünnung	KH-Spritzverdünner 8014 (8014)	-	
Verdünnerzugabe (%)	25	-	
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	80 - 100	60 - 80	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Trockenzeiten
(bei 23°C und 50% r.F.)

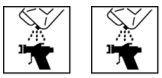
Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 30 minute
Überlackierbar	ca. 3 h
Endhärte	ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte. Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Adlerol-Terpentinölersatz (7231) oder KH-Spritzverdünner (8014).

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl / NE-Metalle

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-2
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrosten. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundbeschichtung

Eisen und Stahl:

1 x KH-Mattlack (4508)

Zink:

2 x Unigrund LM (4516) oder 2K-Epoxy-Grund (5604)

Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Unigrund LM (4516) oder 2K-Epoxy-Grund (5604)

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxy-Grund (5604) grundieren.

Altanstriche:

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

	Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit 2K-Epoxy-Grund (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.
Zwischenbeschichtung	**Notwendig nur für Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:** 1 x KH-Mattlack (4508) Zwischentrocknung: ca. 3 Stunde(n)
Schlussbeschichtung	1 x KH-Mattlack (4508)

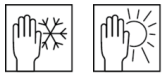
INSTANDHALTUNG

Wartung	Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich. Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 x mit KH-Mattlack (4508) streichen.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Farbtöne/Glanzgrade	**Standardfarbe(n):** Schwarz (4508100552) Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
Zusatzprodukte	Adlerol-Terpentinölersatz (7231) Entfetter (7233) 2K-Epoxy-Grund (5604) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Unigrund LM (4516) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung 	Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
GISCODE	BSL50
Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01	Alkydharze / Anorganische Weiß- und Buntpigmente / Korrosionsschutzpigmente / Aliphaten / Netzmittel / Antihautmittel / Trockenstoffe (Sikkative)
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für KH-Mattlack (Kat A/i): 500 g/l. KH-Mattlack enthält maximal 470 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.