

Metallgrund

4512

Rozpouštědlový základní lak na ochranu proti korozi pro kutily a komerční použití

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Rozpouštědlový základní lak na ochranu proti korozi na bázi krátkoolejových alkydových pryskyřic s pigmentací bez obsahu olova a chromanu zinečnatého pro použití v interiéru a exteriéru. Výrobek se vyznačuje vynikajícím antikoročním účinkem na železo a ocel, velmi rychlým schnutím a vynikající krycí schopností. Trvalá teplotní odolnost až do 70 °C.

Oblasti použití

Kovové konstrukce a železné a ocelové stroje



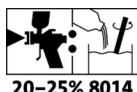
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování

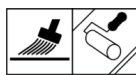


- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 5 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 10 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenášejte na přímém slunci, za deště, při extrémně vysoké vzdušné vlhkosti, silném větru nebo při hrozícím mrazu.
- **Stříkání je povoleno pouze ve stříkacích kabinách, které podléhají směrnici o VOC.**
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušebního vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím naše **pracovní směrnice ARL 505 - Pracovní směrnice pro oleje a lazury na rozpouštědlové alkydové bázi.**

Technika nanášení



20-25% 8014



	Nádobková pistole	Natírání	Válečkování
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Stříkací tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Ředidlo	KH-Spritzverdünnung (8014)	-	-
Přídavek ředidla (%)	20 - 25	-	-

2-0 ZKL 4512 | 03/25 | nahrazuje 1-0

ADLER Česko s.r.o., Jihlavská 770/27, 664 41 Troubsko

Tel: +420 731 725 957, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současném stavu vědomosti a mají co nejlépe poradit kupujícímu/uživateli, jsou ovšem nezávazné, je nutno je sladit s oblastmi použití a podmínkami zpracování. O vhodnosti a použití dodávaného produktu rozhoduje kupující/uživatel na vlastní odpovědnost, proto je doporučeno vyhotovení vzorku na originálním podkladu, na kterém je vhodnost tohoto produktu odsouhlasena. Kromě toho platí naše všeobecné obchodní podmínky. Všechny dřívější technické listy pozbyvají touto verzí platnost. Změna velikostí plechovek, barevných tónů a dosažitelného stupně lesku jsou vyhrazeny.

**Spotřeba na jednu vrstvu
(ml/m²)**

100 - 125

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Lze přetírat při pokojové teplotě

ca. 1 - 2 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



Okamžitě po použití s Aceton-Waschmittel (7215) nebo KH-Spritzverdünner 8014 (8014).

PODKLAD

Druh podkladu

Železo a ocel

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Dodržujte prosím:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktuální BFS technický list

Odstraňte nesoudržné staré nátěry.

Příprava podkladu

Železo a ocel

Odstraňte rez až na čistý kov.

Důkladně odstraňte mastné a olejové nečistoty přípravkem Entfetter (7233).

Staré nátěry:

Nosné staré nátěry obruňte zrnitostí P 120 a povrch očistěte. Odstraňte nesoudržné staré nátěry.

U starých nátěrů ze syntetické pryskyřice je třeba zkontrolovat snášenlivost nového systému s podkladem (riziko chemické reakce zvrásnění).

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základní vrstva

Interiér: 1 x Metallgrund (4512)

Exteriér: 2 x Metallgrund (4512)

Mezibroušení



Zrnitost P 240 – 280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Mezivrstva nebo vrchní vrstva

Metallgrund (4512) lze přetírat většinou běžných rozpouštědlových mezivrstev a finálních nátěrů. Obzvláště vhodné jsou:

Samtalkyd (4514)

Brilliantalkyd (4503)

Express-Maschinenlack (4504)

Přelakování dvousložkovými PUR laky, jako jsou např. 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) nebo 2K-PU-Multilack Matt (4526) by mělo být provedeno pokud možno do 2 dnů, aby se zabránilo vrásnění.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

750 ml, 2,5 l

Barevné odstíny**Standardní odstíny:**

Weiß (4512050000)

Grau (4512081826)

Rotbraun (4512079330)

Související produkty

2K-PU-Multilack Glänzend (4527)

2K-PU-Multilack Matt (4526)

Aceton-Waschmittel (7215)

Brilliantalkyd (4503)

Entfetter (7233)

Express-Maschinenlack (4504)

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Samtalkyd (4514)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 5 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Metallgrund (Kat A/i): 500 g/l.

Metallgrund obsahuje max. 460 g/l VOC.

GISCODE

BSL60

Bezpečnostně technické údaje

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu.

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.