Unigrund LM 4516

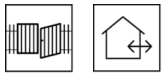
Fondo aggrappante monocomponente e **fondo anticorrosione** per l'industria, le attività commerciali e il fai-da-te

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo aggrappante monocomponente a base solvente universale e fondo anticorrosione a base di una speciale resina sintetica, per interni ed esterni. Il prodotto si distingue per l'ottimo potere antiruggine, la rapidissima essiccazione e l'eccellente potere coprente.

Campi di applicazione



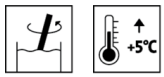
Costruzioni in metallo e macchine in ferro, acciaio e metalli non ferrosi con zinco, alluminio e rame.

Materiale sintetico verniciabile, resistenti al solvente, come il PVC duro.

Per il rivestimento di legno e metallo in ambienti esterni e interni.

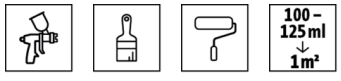
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 10 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- **L'applicazione a spruzzo è consentita solo nelle cabine di verniciatura soggette alla direttiva COV.**
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.

Metodo di applicazione



	Pistola a tazza	A pennello	A rullo
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Pressione spruzzo (bar)	2,0 - 2,5	-	
Diluizione	Nitroverdünner (8017)	-	
Aggiunta di diluente in %	20	-	
Quantità per applicazione (ml/m²)	100 - 125		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

Fuori polvere (ISO 1517)	ca. 20 minute
Resistente al tocco	ca. 3 ora/e
Sovraverniciabile (vernice a base di resina sintetica - vernice laccata)	ca. 4 ora/e
Sovraverniciabile (vernici bicomponenti)	ca. 12 ora/e

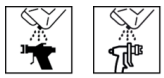
I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Al superamento del tempo di essiccazione di oltre 48 ore, prima dell'applicazione del rivestimento successivo è necessario eseguire una leggera carteggiatura intermedia.

Pulizia degli utensili



Con Aceton-Waschmittel (7215) o Nitro-Verdünner 8017 (8017) subito dopo l'uso.

SUPPORTO

Tipo di supporto

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili. / Legno e derivati del legno

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.

Consultare gli altri documenti:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Attuali schede illustrative BFS

Non rimuovere vecchi strati di vernice non portanti.

Preparazione del supporto

Ferro e acciaio:

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Entfetter (7233).

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

Carteggiare con vello abrasivo e Entfetter (7233).

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

Carteggiare con vello abrasivo e Entfetter (7233).

Legno e derivati del legno:

Eliminare gli spigoli vivi, rimuovere le sostanze interne del legno che fuoriescono come ad es. le resine e le occlusioni resinose. Carteggiatura del legno Grana 120 - 150

Vecchi strati di vernice:

Carteggiare con grana 120 e pulire. Non rimuovere vecchi strati di vernice non portanti.

Controllare la compatibilità con le vernici vecchie a base di resine sintetiche (pericolo di sollevamento).

CICLO DI VERNICIATURA

Impregnazione

Legno e derivati del legno:

Se necessario, per l'esterno, applicare una mano di Pullex Imprägnier-Grund (4436) per proteggere il legno dall'azzurramento e dall'attacco dei funghi e degli insetti (vale per i legni con classe di durata 3 – 5 secondo la norma EN 350).

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno**.

Fondo

Ferro e acciaio:

All'interno: 1 x Unigrund LM (4516)

All'esterno: 2 x Unigrund LM (4516)

Acciaio inox e Nirosta:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) (metallo)

Zinco:

2 x Unigrund LM (4516)

Alluminio e altri metalli non ferrosi:

1 x Unigrund LM (4516)

Alluminio anodizzato:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) (metallo)

Plastiche:

1 x Unigrund LM (4516)

Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.

Legno e derivati del legno:

1 – 2 x Unigrund LM (4516)

Attenzione: l'umidità del legno non deve superare il 15 %.

Per finestre in legno consigliamo il fondo alchidico Alkyd-Grund (4501).

Carteggiatura intermedia

Grana 240 – 280

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia/finale

Unigrund LM (4516) è sovraverniciabile con la maggior parte delle comuni finiture monocomponenti e bicomponenti a base solvente.

Particolarmente idonei sono:

Samtalkyd (4514)

Brilliantalkyd (4503)

Express-Maschinenlack (4504)

La riverniciatura con vernici 2K-PUR come 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) o 2K-PU-Multilack Matt (4526) deve avvenire possibilmente entro 2 giorni per evitare fenomeni di "sollevamento".

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

375 ml; 750 ml; 2,5 l

Tonalità

Tonalità standard:
Weiß, tönbar (54067)
Grau (4516081826)
Rotbraun (4516079330)

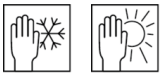
Prodotti complementari

2K-Epoxy-Grund (5604)
2K-PU-Multilack Glänzend (4527)
2K-PU-Multilack Matt (4526)
Alkyd-Grund (4501)
Aceton-Waschmittel (8001)
Brilliantalkyd (4503)
Entfetter (7233)
Express-Maschinenlack (4504)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)
Pullex Imprägnier-Grund (4436)
Samtalkyd (4514)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 3 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Unigrund LM (Cat A/i): 500 g/l.
Unigrund LM contiene un massimo di 490 g/l COV.

GISCODE

BSL50

Indicazioni tecniche di sicurezza

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Durante i lavori di carteggiatura utillizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possible scaricare l´attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com.**