

ADLER Print-Protect UV+ SQ

5171

Polomatný 2K bezfarebný lak ako ochranný náter pre potlačené povrchy
Systémovo zladený v kombinácii s ADLER Print-Primer SQ

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Vodou riediteľný, polomatný a nežltajúci dvojzložkový bezfarebný lak s ochrannou funkciou na potlačené povrchy v exteriéri a interiéri. Produkt sa vyznačuje vynikajúcou odolnosťou proti poveternostným vplyvom a UV žiareniu, vysokou odolnosťou proti poškrabaniu a vysokou chemickou odolnosťou.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- ČSN EN 71-3
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov



- DIN 53160-1 a DIN 53160-2
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám



- Francúzska smernica DEVL1104875A
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

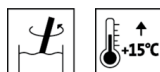
Oblasti použitia



Na povrchovú úpravu potlačených podkladov z hliníka, dreva a povlakovateľných plastov.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím výrobok premiešajte. Pri miešaní zabráňte vnikaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Pri prechode z ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania

môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.

Pomer miešania



100:14
8450 14%

100 hmotnostných dielov ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171)
14 hmotnostných dielov Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania.

Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynenia zmesi.

Doba spracovateľnosti



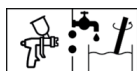
1h

cca 1 hod.

Ďalšie predĺžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracaje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



10% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28	1,8
Tryska Ø (palcov)		0,011	0,07
Striekací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie		-	Voda
Prídavok riedidla v %		-	10
Množstvo na nános (g/m ²)		125 - 150	
Mokrý film (µm)		125 - 150	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



12h

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029


Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a ihličnaté drevo, hliník a povlakovateľné plasty ako PVC, polyuretán, polyester atď.

Vlastnosti podkladu	Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.
Vlhkosť dreva	13 % ± 2 %
Príprava podkladu	<p>Hliník: Prebrúste brúsny rúnom a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhľadu.</p> <p>Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty: Povrch očistíť a aktivovať pomocou Polyactive SB (8059). Prelakovanie sa musí vykonať v intervale 10 - 60 min.</p>
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
Všeobecne	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
Impregnácia	<p>Listnaté a ihličnaté dreviný: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Medzisušenie: cca 4 hod. Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov. Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.</p>
Medzibrúsenie	<p>Zrnitosť P220 – P280 Brúsny prach odstrániť.</p>
	
Základná vrstva	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480)
Tlač	Tlačový nános vhodných, systémovo kompatibilných tlačových farieb. Priľnavosť tlačovej farby sa musí vopred overiť.
Vrchná vrstva	1 x ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Upozornenie: Priľnavosť na tlačovej farbe sa musí vopred overiť.
POKÝNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	5 kg, 25 kg
Farebné odtiene	Štandardné farebné odtiene Farblos (5171000200)
Súvisiace produkty	<p>ADLER Print-Primer SQ (5480) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo A2 (5452) Clean Multi-Entfetter (7233) Polyactive SB (8059)</p> <p>Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.</p>

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

GISCODE

BSW30

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre ADLER Print-Protect UV+ SQ (Kat A/e): 130 g/l.

ADLER Print-Protect UV+ SQ obsahuje max. 90 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.