

## ADLER Alkosolbeize

10501 ff



### Beschreibung

Gebrauchsfertige Holzbeize für Laubhölzer auf Basis mikronisierter Pigmente; bei einzelnen Farbtönen sind auch Kombinationen von mikronisierten Pigmenten mit lichtechten Spezialfarbstoffen im Einsatz; rasche Trocknung sowie sehr gute Lichtechtheit.

Das verwendete Lösemittelgemisch besteht hauptsächlich aus Alkoholen, der Anteil an nichtalkoholischen Lösemitteln liegt unter 10 Gew.-%. ADLER Alkosolbeizen 10501 ff sind frei von aromatischen Lösemitteln.

Alle Farbtöne sind untereinander mischbar und bei Bedarf mit ADLER Alkosolbeize Farblos 10532 aufhellbar.

### Anwendungsgebiete

Zum Beizen von grobporigen Laubhölzern wie z. B. Eiche, Esche usw., wenn ein rustikales Beizbild mit Porenbetonung erzielt werden soll (die Porenbetonung wird von der Auftragsmenge beeinflusst: ein satter Auftrag führt zu einer stärkeren Porenbetonung).

Bei feinporigen Laubhölzern wie z. B. Buche, Ahorn, Erle usw. wird mit einer geringen Auftragsmenge gearbeitet, weil bei diesen Hölzern meist ein möglichst kontrastarmes Beizbild erwünscht ist.

ADLER Alkosolbeize 10501 ff eignet sich auch sehr gut zum Beizen von profilierten Teilen und Gestellmöbeln.

Mit ADLER Alkosolbeize 10501 ff gebeizte Flächen sind sowohl mit wasserverdünnbaren als auch mit lösemittelhaltigen Holzlacken überlackierbar.

### Verarbeitung

Flächen mit Körnung 120-150 sorgfältig schleifen. Schleifstaub, speziell aus den Holzporen, gründlich entfernen. Stumpfes Schleifpapier und ungleichmäßiger Schliff können zu einem fleckigen Beizbild führen. Ein Wässern des Holzes vor dem Beizen ist nicht erforderlich.

ADLER Alkosolbeize 10501 ff vor und während der Verarbeitung gut aufrühren. Bei grobporigen Laubhölzern die Beize gleichmäßig und satt im Spritzverfahren (Druckluftspritzen: Düsengröße 1,5 - 1,8 mm, Spritzdruck 1,5 - 2,5 bar) auftragen, sodass die Flächen leicht nass erscheinen.

03-10 (ersetzt 02-10)

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [info@adler-lacke.com](mailto:info@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Bei feinporigen Laubhölzern empfehlen wir, die Beize mit reduzierter Auftragsmenge aufzunebeln. Ein Beizauftrag mit Airmix- oder Airless-Niederdruckgerät ist ebenfalls möglich.

Bei hellen Beiztönen ist nach dem Auftrag kein Vertreiben erforderlich, bei dunklen Beiztönen ist ein Vertreiben mit einem weichen Pinsel vorteilhaft. Ein Vertreiben führt zu einer intensiveren Porenbetonung.

ADLER Alkosolbeize 10501 ff eignet sich auch für die Verarbeitung auf Beizwalzmaschinen (Moosgummiwalze) mit nachgeschalteten Vertreiberbürsten.

**Trockenzeit** (Raumtemperatur 20 °C):

Ca. 15 Minuten, wenn mit lösemittelhaltigen Holzlacken überlackiert werden soll.

Ca. 1 Stunde, wenn mit wasserverdünnbaren Holzlacken überlackiert werden soll.

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung möglich.

**Vor Beginn der Beizarbeiten soll stets auf dem Originalholz eine Probebeizung durchgeführt und mit dem vorgesehenen Lack überlackiert werden, um den Endfarbton beurteilen zu können. Für eine Kommission nur Beize der gleichen Charge verwenden.**

Beachten Sie bitte unsere „**Arbeitsrichtlinien für das Beizen von Holz**“ sowie das **Sicherheitsdatenblatt**.

## Weitere Hinweise

Verdünnung	ADLER Alkosolbeize farblos 10532
Haltbarkeit (Raumtemperatur 20 °C)	1 Jahr in originalverschlossenen Gebinden

## Ergiebigkeit

Ca. 8 m<sup>2</sup>/l bei Auftrag im Spritzverfahren

Ca. 30 m<sup>2</sup>/l bei Verarbeitung mittels Beizwalzmaschinen.

## Gebindegrößen

5 l, 25 l

## Farbtöne

Reihe 10501 ff

Es handelt sich ausschließlich um Sonderfarbtöne, die jeweils nach Kundenanforderungen eingestellt werden.