

ADLER Aqua-Nova PRO Spray M

4154000015++

Matowy, wodorozcieńczalny pigmentowy system lakierniczy do rzemiosła.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, nieżółknący, kryjący system lakierniczy do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Bardzo dobra odporność na działanie warunków atmosferycznych i promieniowania UV, wysoka odporność na zarysowania i przyleganie stykających się warstw, wysoka odporność na działanie chemikaliów.

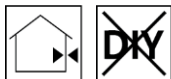
Ten przyjazny dla środowiska produkt o nieintensywnym zapachu doskonale się przerabia i wykazuje on optymalną rozlewność.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Norma **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek, przemieszczanie się pewnych pierwiastków (wolny od metali ciężkich)
- Norma **DIN 53160/1** i **DIN 53160/2** Odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowań



- Powłoka na zagruntowanym drewnie w zastosowaniach wewnętrznych i metalu, twardym PVC, jak również starych powłokach nośnych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń..
- Do blaszanych dachów jak również konstrukcji stalowych narażonych na ekstremalne działanie czynników atmosferycznych polecamy produkt ADLER Ferro GSX 54120++.
- Oblachowanie poziome w zastosowaniach zewnętrznych polakierować produktem ADLER Ferrocolor 54111++ lub ADLER Ferro GSX 54120++

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w kartach technicznych produktów.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt.
- Temperatura produktu, lakierowanego przedmiotu i otoczenia powinna wynosić minimum +10°C
- Optymalna temperatura do przerabiania to 15 - 25°C, przy względnej wilgotności powietrza 40 – 80%

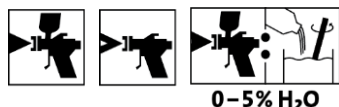
02-20 (zastępuje 02-19) ZKL 4154

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

- Ze względu na stosowaną technikę lakierniczą nie można zapobiec wypływowi żywicy.
- Należy stosować uszczelki i taśmy odpowiednie dla lakierów wodnych.

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 – 2,0
Dysza (ø cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	0 - 5
Warstwa mokra (µm)	150 - 200		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m ²) ¹⁾	300 - 400		
¹⁾ Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie wcześniej przeprowadzonej próby malowania.

Czasy schnięcia

Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 6 godz.
--	----------------

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

(w temperaturze 23°C i przy względnej wilgotności powietrza 50%)



Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać ekspozycji na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie przysychanie powierzchniowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych pozostałości farby zalecamy produkt ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczony z wodą w proporcjach 1:1) lub ADLER Abbeizer Express 8313000300.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno, materiały drewnopochodne, metal, twarde PVC

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie podstawowych zasad konstrukcyjnej ochrony drewna

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w normie ÖNORM B 2230 część 1.

Patrz także VOB (niemieckie warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych), część C, DIN 18363, ust. 3; Prace malarskie i lakiernicze.

Powłoki w złym stanie należy usunąć.

Wilgotność drewna

Drewno liściaste: 12% ± 2%

Drewno iglaste: 15% ± 2%

Przygotowanie podłoża

Drewno i materiały drewnopochodne

Zaokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna jak np. żywice i pęcherze żywiczne.

Szlif drewna papierem P120 – 150

Żelazo i stal

Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu lub oleju dokładnie usunąć produktem ADLER Entfetter 80394.

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne

Zmatować włókniną i produktem ADLER Entfetter 80394.

Twarde PVC i możliwe do polakierowania tworzywa sztuczne

Zmatować włókniną i produktem ADLER Entfetter 80394.

Stare powłoki

Stare powłoki w dobrym stanie przeszlifować papierem P120 i wyczyścić. Usunąć powłoki w złym stanie.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

KOMPOZYCJA POWŁOKI

Podkład

Drewno i materiały drewnopochodne w zastosowaniach wewnętrznych

1 x ADLER Aqua-Isoprimer PRO Spray Weiss (biały) 4153050000

Żelazo i stal w zastosowaniach wewnętrznych

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray Weiss (biały) 4152050000

Żelazo i stal w zastosowaniach zewnętrznych

1 x ADLER Unigrund LM 54065++

lub

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304+

Stal szlachetna

Stal szlachetną bardzo dobrze zmatowić i zagruntować w ciągu 60 minut produktem ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304+

Cynk w zastosowaniach wewnętrznych

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000

W przypadku powierzchni słabo obciążonych mechanicznie można zrezygnować z podkładu.

Aluminium i inne metale nieżelazne w zastosowaniach wewnętrznych

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne w zastosowaniach zewnętrznych

1 x ADLER Unigrund LM 54065++

lub

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304+

Aluminium anodowane

Anodowane aluminium bardzo dobrze zmatowić i zagruntować w ciągu 60 minut produktem ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304+

Twarde PVC i możliwe do polakierowania tworzywa sztuczne

W zastosowaniach wewnętrznych można zrezygnować z podkładu. W zastosowaniach zewnętrznych nanieść 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000.

Ze względu na różnorodność tworzyw sztucznych zalecamy sprawdzenie przyczepności.

Stare powłoki

W przypadku nośnych, nienaruszonych starych powłok nie ma konieczności stosowania podkładu, ale należy sprawdzić kompatybilność powłoki. Uszkodzone miejsca w naruszonych starych powłokach należy obrobić wstępnie w zależności od podłoża. Kompozycja jak w przypadku nowej powłoki.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem P240.

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x ADLER Aqua-Nova PRO Spray M 4154000015++

PIELĘGNACJA I RENOWACJA

Pielęgnacja i renowacja

Trwałość zależy od wielu czynników. Należą do nich szczególnie rodzaj czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór odpowiedniego koloru. W celu zapewnienia długiej trwałości konieczna jest prawidłowa pielęgnacja. Zalecamy wykonywanie jej raz w roku.

W razie potrzeby powierzchnie w dobrym stanie oczyścić z kurzu i brudu i nanieść pędzlem 1 x produktu ADLER Aqua-Nova PRO M 4136000015++.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkość opakowań

4 l; 18 l

Odcienie barwy / stopnie połysku

Color4You 

ADLER Aqua-Nova PRO Spray M 4154049100
Weiss (biały), do barwienia

Inne kolory można otrzymać korzystając z systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem** Color4You.

Lakiery bazowe:

Baza W15 4154000015

Baza W20 4154000020

Baza W30 4154000030

- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z jednej partii.
- Zaleca się wykonanie wzorca koloru wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu w celu oceny końcowej barwy.
- Produkty zabarwione należy zużyć w ciągu 3 miesięcy.

Produkty dodatkowe

ADLER Ferro GSX 54120++

ADLER Ferrocolor 54111++

ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304+ (aluminium anodowane i stal szlachetna)

ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000 (metal)

ADLER Aqua-Isoprimer PRO Spray 4153050000 (drewno)

ADLER Aqua-Nova PRO M 4136000015++

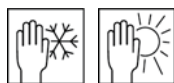
ADLER Abbeizer Express 8313000300

ADLER Entfetter 80394

ADLER Aqua-Cleaner 80080

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość/przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna WE dla ADLER Aqua-Nova PRO Spray (Kat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER

Aqua-Nova PRO Spray zawiera maksymalnie 80 g/l LZO.

Dane BHP



Dokładne informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas aplikacji natryskowej należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru; zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (z filtrami łączonymi A2/P2 – norma ÖNORM EN 14387/EN 143).
