

## Bluefin Pure-Metal

3133

Powłoka z prawdziwego metalu w meblarstwie dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

## OPIS PRODUKTU

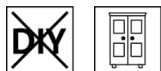
Numer produktu

31600

Informacje ogólne

3-komponentowa powłoka prawdziwego metalu na bazie wody, którą można aplikować metodą natrysku. Metaliczna powierzchnia charakteryzuje się wyraźnym metalowym wyglądem i wrażeniem dotykowym.

Obszary zastosowania



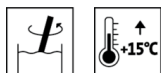
Do lakierowania standardowo obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, elementów wyposażenia sypialni i salonów: obszary zastosowania III - IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Za pomocą Aquafix Ferro (8130000300) uzyskuje się powierzchnię magnetyczną.

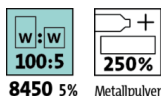
## STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem oraz w trakcie stosowania należy dobrze wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Szlifowanie ma wpływ na uzyskany efekt.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.

Proporcje mieszania



8450 5% Metallpulver

Krok 1:

100 cz. wag. Bluefin Pure-Metal (3133)

5 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając.

Bluefin Pure-Metal (3133) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Krok 2:

Dokładnie i bez grudek, mieszając, wmieszać 250 części wagowych Aquafix Ferro, miedzi, mosiądzu, brązu lub cyny do mieszaniny farby i utwardzacza. Mieszanie najlepiej wykonywać mechanicznie lub za pomocą mieszadła koszykowego.

**Czas przydatności mieszanki do użycia**

2 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

**Technika nanoszenia**

	<b>Pistolet kubkowy</b>
<b>Narzędzie do aplikacji</b>	Druckbecherpistole
<b>Dysza Ø (mm)</b>	1,8 - 2,2
<b>Ciśnienie natrysku (bar)</b>	3,0 - 5,0
<b>Ilość nanoszona jednorazowo (g/m<sup>2</sup>)</b>	500 - 800

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy:

ok. 5 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

**Czyszczenie narzędzi**

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Płyty wiórowe, płyty MDF lub płyty nośne pokryte folią podkładową.

Płyty MDF lub płyty nośne wypełnione (np. Bluefin Isospeed (3134) przy aplikacji 2-komponentowej lub PUR-Ecofill (2416)).

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

**Przygotowanie podłoża**

szlifowanie drewna papierem o granulacji 240

**BUDOWA POWŁOKI****Naniesienie produktu**

1 x Bluefin Pure-Metal (3133) (wymieszany i utwardzony)

**Czas suszenia międzyoperacyjnego**

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Szlifowanie stopniowe papierem o granulacji 180 / 240 / 360 / 600 / 1000 / 1500 / 3000 (szlifowanie końcowe).

Wyczyścić powierzchnię szmatką zwilżoną Spezial-Verdünnung (96705).

Szlifowanie nie może odbywać się za pomocą szlifierki lub szlifierki ręcznej z odsysaniem pyłu: ryzyko pożaru i odbarwienia późniejszego lakieru z powodu tworzenia się rdzy!

**Lakierowanie nawierzchniowe**

1 x Aduro Tiropur (2548) lub Pigmotop (2514) w wybranym stopniu połysku / preferowane G70 lub G100

**CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA****Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie przy użyciu Clean-Möbelreiniger (7202).

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

1 kg, 5 kg, 25 kg

**Produkty dodatkowe**

Aquafix Bronze (8137000300)  
 Aquafix Ferro (8130000300)  
 Aqua-Hardener 8450 (8450)  
 Aquafix Kupfer (8135000300)  
 Aquafix Messing (8136000300)  
 Aquafix Zinn (8138000300)  
 Bluefin Isospeed (3134)  
 Clean-Möbelreiniger (7202)  
 Pigmotop (2514)  
 PUR-Ecofill (2416)  
 Spezial-Verdünnung (96705)  
 Aduro Tiropur (2548)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem.

**Dane BHP**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)