

Bluefin Rocketfill

3138

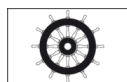
Vattenbaserad möbelgrund för industri och hantverk

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

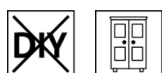
Vattenbaserad 1K-tätmassa med mycket bra uppbyggnad och slipbarhet samt snabb härdning för täckande pigmentlacksystem. Kan användas direkt på MDF-skivor, med låg uppruggning av fiber (se nedanstående information "MDF-skivor").

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- **ADLER green product**
provad enligt 3 kategorier: miljö, hälsa och säkerhet samt livslängd. Var även uppmärksam på hållbarhetsdatabladet.
- **EN 13501-1 (Brandbeteende)**
I förbindelse med ett svårantändligt underlag, som t.ex. material i brandklass A1 eller A2: klassning som B-s2, d0. Klassning av brandbeteendet undersöker alltid hela uppbyggnaden (bärarskiva / lim / faner eller folie).
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**
Intyg genom externt provningscertifikat.
Flamskyddande färg för havsgående fartyg.
- **Fransk förordning DEVL1104875A**
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

Användningsområden



Trägrund för täckande pigmentlacksystem för möbler och inredning.

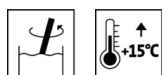
För sv-SEårt brännbara resp. sv-SEårt antändliga system.

Användning i kombination med ett lämpligt täcklacksystem.

Användningsområdet är beroende av bearbetningen av produkten och vilket täcklacksystem som har valts.

BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- Vid användning av plastkanter ska alltid en vidhäftningskontroll genomföras med det planerade systemet. Om ABS Kantenaktivator (8315000210) används kan vidhäftningen på ABS-kanter förbättras.
- Inte lämpligt för träslag med vattenlösliga, färgande naturliga ämnen, t.ex. ek eller ask.

1-1 ZKL 3138 | 06/25 | ersätter 1-0

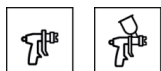
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel.: 0043/5242/6922-190, fax: 0043/5242/6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com

Våra instruktioner baseras på det aktuella kunskapsläget och är avsedda att ge köparen/användaren råd efter bästa förmåga, men måste anpassas individuellt till användningsområden och bearbetningsförhållanden. Köparen/användaren är ansvarig för att besluta om lämplighet och användning av den levererade produkten, varför det rekommenderas att ett prov tas fram för att kontrollera produktens lämplighet. I övrigt gäller våra allmänna försäljningsvillkor. Alla tidigare informationsblad förklarar sin giltighet med denna utgåva. Med reservation för ändringar av förpackningsstorlekar, färgnyanser och tillgängliga glansgrader.

- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt.
- Beakta våra **ARL 150 – Arbetsanvisningar för vattenbaserade möbellacker.**

Appliceringsteknik



	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)	Koppar pistol
Sprutmunstycke Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0 - 2,2
Insprutningstryck (bar)	100 - 120	70 - 100	2 - 3
Pulvriserande luft (bar)	-	1 - 2	-
Viskositet 6 mm kopp (s)		40	
Appliceringsmängd per applicering (g/m ²)		150 - 200	
Total appliceringsmängd (g/m ²)		max. 500	

Produkten är klar att användas.

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



Överlackerbar	ca. 2 h
slipbar	ca. 2 h

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen är beroende av bl.a. virkesslag, detaljform, skiktjocklek, temperatur, luftutbyte, relativ luftfuktighet, stapeltryck och stapelvillkor.

Rengöring av arbetsredskapen



Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

Transportband och materialledningar: Clean-Smart B&P (8015000210)

Stark nedsmutsade materialledningar: Clean-Smart Gel (8060000210)

UNDERLAG

Underlagstyp

Massivträ resp. spånskivor och träfibermaterial lämpligt för täckande lackering, fanerat eller belagt med grundfolie.





MDF-skivor

Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärande, fett- och vaxfritt samt fritt från trädamm.

På MDF-skivor av god kvalitet och en hög rådensitet (t.ex. vid 19 mm-skivor över 700 kg/m³) kan Bluefin Rocketfill (3138) användas direkt utan förisolering. Skivor av lägre kvalitet ska förisoleras inför det första skiktet täckmassa, t.ex. med Bluefin Unistar (2965)

För användning i sanitära områden rekommenderar vi principiellt att fuktbeständiga MDF-skivor av typ P3, P5 eller P7 enl. ÖNORM EN 312 (tidigare V100 enl. DIN 68763) används med förisolering. Vi avråder från användning på horisontala ytor som ofta utsätts för vatten, t.ex. tvättstall.

Förbereda underlag	<p>Träslipning: Lövträ: Kornstorlek 150 - 180 Barrträ: Kornstorlek 100 - 150 Bärskivor överdragna med grundfolie: Folieslipning Kornstorlek 180 - 240 MDF-skivor: Rengörings-/glattsipning kornstorlek 180 - 220</p>
BELÄGNINGSUPPBYGGNAD	
Grundering	1 – 2 x Bluefin Rocketfill (3138)
Mellanslipning 	Kornstorlek 240 – 360 Undvik genomslipning!
Topplack	Pigmolux eller Bluefin Pigmocryl NG i div. kvaliteter och i avsedd färgnyans.
BESTÄLLNINGSPÅGÅENHET	
Förpackningsstorlekar	25 kg Andra förpackningsstorlekar på begäran.
Färgnyanser/glansgrader	Standardfärg(er): W10 Weiß, tönbar (3138000010)
Tilläggsprodukter	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Bluefin Pigmocryl NG (div. kvaliteter) Pigmolux div. kvaliteter Följ respektive produkts tekniska informationsblad.
YTTERLIGARE INFORMATION	
Hållbarhet/lagring  	Minst 9 Månad(er) i förseglade originalförpackningar. Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C).
Tekniska data	Leveransvis-SEiskositet: 2000 mPas – 2500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)
Säkerhetsteknisk information 	Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk. Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2). Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på www.adler-lacke.com .