Technisches Merkblatt



Bluefin Vacuumlack

3180

Wasserbasierender Pigment-Kantenlack für die Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierender Pigmentlack für die Verarbeitung auf einem Vakuumapplikationsgerät. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Creme- und Fettbeständigkeit (CFB), sehr gute Beständigkeiten gegen chemische und mechanische Einwirkungen, gute Lichtechtheit; gute Füllkraft und schöne Porenbezeichnung aus. 1K- und 2K-verarbeitbar.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen:

bei 1K-Verarbeitung: 1-B

Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung (bei 1K-Verarbeitung): 4-E (≥ 0,9 N)

Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)





Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B

Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U) Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E (> 0,5 bis ≤ 1,0 N)



ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



• Französische Verordnung DEVL1104875A

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete





Für die industrielle Vakuum-Lackierung der gefasten Kanten von Laminatund Echtholz-Fußböden

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 150 Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.

1-0 ZKL 3180 | 11/25

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teil(e) Bluefin Vacuumlack (3180) 2 Gew.-Teil(e) Aqua-Crosslinker 8481 (8481000210)

w:w 100:2 8481 2%

Aqua-Crosslinker 8481 (8481000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

Topfzeit

72 Stunde(n)



Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik





	Vacumat
Viskosität 4-mm-Becher (s)	20 - 25
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	80 - 120
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 120

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Durchgetrocknet (bei 40-60°C forcierter rocknung, in industriellen Trocknern)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte





Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

	UNTERGRUND	
Untergrundart	MDF-Kanten	
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.	
Untergrundvorbereitung	Holzschliff: Körnung 150 - 180	
	BESCHICHTUNGSAUFBAU	
Produktauftrag	1 x Bluefin Vacuumlack (3180)	

	BESTELLHINWEISE
Gebindegrößen	25 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Standardfarbe(n): Beige/Braun (3180121452)
Zusatzprodukte	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Crosslinker 8481 (8481)
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
	WEITERE HINWEISE
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Kühl, aber frostfrei lagern.
	Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 20 – 25 Sekunden nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
	Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.