

Innolux Multi Flex Ultra

2793

Hochflexibler UV-Mehrschicht-Walzlack für die Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

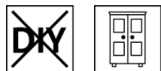
Hochflexibler UV-Mehrschicht-Walzlack mit guter Füll- und Deckkraft.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



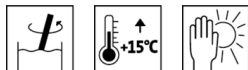
Für schwach beanspruchte/untergeordnete Teile im Möbel- und Innenausbau.

Für Postforming-Anwendungen, z.B. für ummantelte Leisten und Profilelemente

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik

	Walzauftrag
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	5 - 50*
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	max. 120

*pro Auftragswalze

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

8501

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung**Kalibrierschliff**

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 120 - 150

BESCHICHTUNGSaufbau**Grundierung**

1 x Innolux Multi Flex Ultra (2793)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 - 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen.

Zwischenschliff

(optional)

Körnung 320 – 400

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

1 x Innolux Multi Flex Ultra (2793)

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Glanzgrade

Innolux Multi Flex Ultra G05 (2793000105)

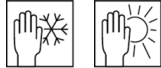
Innolux Multi Flex Ultra G10 (2793000110)

Innolux Multi Flex Ultra G15 (2793000115)
Innolux Multi Flex Ultra G40 (2793000140)

Zusatzprodukte

Clean-Möbelreiniger (7202)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 42 second – 47 second nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
