

Innolux Schleifgrund Color

2743

Visoko reaktivni, belo pigmentirani UV temeljni premaz **za uporabo v industriji**, nanos z valji

OPIS IZDELKA

Splošno

Visoko reaktivni, belo pigmentirani UV temeljni premaz z odlično polnilno močjo; odlikujeta ga dobra brusilnost in zelo dobra trajna elastičnost.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **ÖNORM A 3800-1 (požarna odpornost)**
V povezavi s težko vnetljivo podlago: težko vnetljivo, Q1, Tr 1



- **ÖNORM EN 71-3**
Varnost igráč, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)



- **DIN 53160-1 in DIN 53160-2**
Odpornost proti znoju in slini



- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe

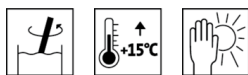


UV sušeč temeljni premaz za industrijsko serijsko lakiranje delov pohištva in notranjih vrat.

Za uporabo v kombinaciji z ustreznim premaznim sistemom lakov.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Izdelek zaščitite pred svetlobo in sončnimi žarki!
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.
- Upoštevajte naše **ARL 210 - delovne smernice za sisteme lakov Innolux**.

Način nanosa

	Vlaganje z valjanjem
Aplikator	Stroj za premazovanje z valjanjem (SAS)
Količina nanosa na aplikacijo (g/m²)	10 - 50

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

UV-strjevanje

Takojšnje **UV sušenje** brez izhlapevanja:

	Predhodni nanos	
	Vmesno želiranje	Strjevanje
Hg in Ga-sevalniki 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

8501

Takoj po uporabi z Waschverdünner (8501).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les listavcev in iglavcev

Materiali iz lesnih sekancev ali lesnih vlaken (npr. MDF plošče), primerni za prekrivno premazovanje.

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Priprava podlage**Kalibracijsko brušenje**

Les listavcev: zrnavost 150–180

Les iglavcev: zrnavost 120-150

MDF / HDF: Politura Zrnavost 240–280

STRUKTURA PREMAZA**Osnovni premaz**

10 – 50 g/m² Innolux Schleifgrund Color (2743)

Vmesno brušenje

Zrnavost 320 - 400 in Scotch-Brite valj

Izogibajte se preglobokemu brušenju!

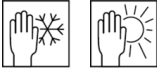
Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Zaključni premaz

Z ustreznim ADLER UV temeljnim premazom za nanos z valji, kot npr. Innolux Decklack GF (2765)

NAVODILA ZA NAROČANJE**Velikosti pakiranja**

30 kg

Barvni odtenki	Standardna(-e) barva(-e): Weiß Light (2743070694)
Dodatni izdelki	Innolux Decklack GF (2765) Waschverdünner 8501 (8501) Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.
DODATNA NAVODILA	
Rok trajanja/skladiščenje 	Najmanj 6 Mesec(i) v originalno zaprtih posodah. Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).
Tehnični podatki	Viskoznost ob dobavi: 50 – 60 Sekunde v skladu z DIN 53211 (v 6 mm merilnem lončku, 20 °C)
Varnostni podatki 	Izdelek je primeren zgolj za industrijsko uporabo. Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com .