

Innolux Spachtelgrund Color

2724

Visoko reaktivni, belo pigmentirani UV temeljni premaz za uporabo v industriji, nanos z valji.

OPIS IZDELKA

Splošno

Visoko reaktivni, belo pigmentirani UV temeljni premaz za valjni nanos z odlično polnilno močjo; odlikujeta ga zelo dobra trajna elastičnost in zelo visoka mehanska odpornost.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **ÖNORM A 3800-1 (požarna odpornost)**
V povezavi s težko vnetljivo podlago: težko vnetljivo, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 in DIN 53160-2**
Odpornost proti znoju in slini



- **ÖNORM EN 71-3**
Varnost igráč, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)



- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe

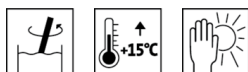


UV sušič temeljni premaz za industrijsko serijsko lakiranje delov pohištva in notranjih vrat.

Za uporabo v kombinaciji z ustreznim premaznim sistemom lakov.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Izdelek zaščitite pred svetlobo in sončnimi žarki!
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.
- Upoštevajte naše **ARL 210 – delovne smernice za sisteme Innolux**.

Način nanosa

	Vlaganje z valjanjem
Aplikator	Valjni premazni stroj z gladilnim valjem (SAS)
Količina nanosa na aplikacijo (g/m²)	10 - 50

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

UV-strjevanje

Takojšnje **UV strjevanje** brez predhodnega izhlapevanja:

	Predhodni nanos	
	Vmesno želiranje	Strjevanje
Hg in Ga-sevalniki 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

8501

Takoj po uporabi z Waschverdünner (8501).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les listavcev in iglavcev Materiali iz lesnih sekancev ali lesnih vlaken (npr. MDF plošče), primerni za prekrivno premazovanje.

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Priprava podlage**Kalibracijsko brušenje**

Listavci: zrnavost 150–180

Iglavci: zrnavost 120–150

MDF / HDF: Politura Zrnavost 240–280

STRUKTURA PREMAZA**Osnovni premaz**

10 – 50 g/m² Innolux Spachtelgrund Color (2724)

Vmesno brušenje

Zrnavost 320 - 400 in Scotch-Brite valj

Izogibajte se preglobokemu brušenju!

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Nadaljnji premaz

Z ustreznim ADLER UV temeljnim premazom za nanos z valji, kot npr. Innolux Decklack GF (2765) ali Innolux Schleifgrund Color (2743)

NAVODILA ZA NAROČANJE**Velikosti pakiranja**

30 kg

Barvni odtenki	Standardna(-e) barva(-e): Weiß (2724070693)
Dodatni izdelki	Innolux Decklack GF (2765) Innolux Schleifgrund Color (2743) Waschverdünner 8501 (8501) Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.
DODATNA NAVODILA	
Rok trajanja/skladiščenje  	Najmanj 6 Mesec(i) v originalno zaprtih posodah. Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).
Tehnični podatki	Viskoznost ob dobavi: 270 – 290 Sekunde v skladu z DIN 53211 (v 6 mm merilnem lončku, 20 °C)
Varnostni podatki 	Izdelek je primeren zgolj za industrijsko uporabo. Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com .