

## Innolux Top GF NV G20

2764

UV prekrivni lak za nanos z valji za **industrijsko lakiranje pohištva in notranjih vrat**

### OPIS IZDELKA

#### Splošno

Visoko reaktivni, topo matirani, UV prekrivni lak za nanos z valji, z zelo dobro kemično in mehansko odpornostjo.

#### Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **ÖNORM A 1605-12 (pohištvene površine)**  
Določanje odpornosti proti kemičnim vplivom: 1-B1  
Obnašanje pri abraziji: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Obnašanje pri obremenitvi s praskanjem: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Vnetljivost: 5-B (težko vnetljiva pohištvena površina)



- **ÖNORM A 3800-1 (požarna odpornost)**  
V povezavi s težko vnetljivo podlago: težko vnetljivo, Q1, Tr 1



- **DIN 68861 (pohištvene površine)**  
1. del: Obnašanje pri kemičnih obremenitvah: 1 B  
2. del: Obnašanje pri abrazijskih obremenitvah: 2 D (od  $> 50$  do  $\leq 150$  U)  
4. del: Obnašanje pri obremenitvi s praskanjem: 4 E (od  $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)



- **DIN 53160-1 in DIN 53160-2**  
Odpornost proti znoju in slini



- **ÖNORM EN 71-3**  
Varnost igrac, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)



- **Francoska uredba DEVL1104875A**  
Označevanje gradbenih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

#### Področja uporabe



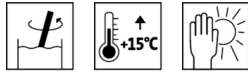
Za industrijsko serijsko lakiranje delov pohištva in vrat.

Za premazovanje močno obremenjenih površin pohištva in notranje opreme, kot so mizne plošče in odlagalne površine v kuhinjah in dnevnih prostorih, kopalnicah, pisarnah in podobnih objektih, fronte in stalno vidne površine, obremenjene površine sedežnega pohištva in površine, ki niso stalno vidne. Področja uporabe II do IV v skladu z ÖNORM A 1610-12.

Primerno za obdelavo težko gorljivih oz. težko vnetljivih konstrukcij.

## OBDELAVA

### Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Izdelek zaščitite pred svetlobo in sončnimi žarki!
- Za optimalno kakovost površine je koristno, če se lakiranje izvaja z 2–3 sl-Sloji valjčnega nanosa, zaključno lakiranje pa z 2 sl-Slojema valjčnega nanosa.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.
- Upoštevajte naše **ARL 210 – delovne smernice za sisteme Innolux**.

### Način nanosa



|                                                   | Vlaganje z valjanjem   |
|---------------------------------------------------|------------------------|
| Aplikator                                         | Valjni premazni stroj* |
| Količina nanosa na aplikacijo (g/m <sup>2</sup> ) | 3 - 6                  |
| Skupna količina nanosa (g/m <sup>2</sup> )        | max. 12                |

\*s povratnim dozirnim valjem

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

### UV-strjevanje



Takojšnje **UV strjevanje** brez predhodnega izhlapevanja:

|                      | Predhodni nanos  |              |
|----------------------|------------------|--------------|
|                      | Vmesno želiranje | Strjevanje   |
| Hg-sevalnik 80 W/cm  | 10 - 14 m/min    | 5 - 7 m/min  |
| Hg-sevalnik 120 W/cm | 12 - 16 m/min    | 7 - 10 m/min |

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

### Čiščenje delovnih naprav



Takoj po uporabi z Waschverdünner (8501).

## PODLAGA

### Vrsta podlage

Les listavcev in iglavcev (masivni les, materiali iz furnirja, (oplemeniteni) materiali iz lesnih sekancev in lesnih vlaken).

### Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

### Priprava podlage

#### Kalibracijsko brušenje

Listavci: zrnavost 150–180  
Iglavci: zrnavost 120–150

## STRUKTURA PREMAZA

### Osnovni premaz

1 × Innolux Walzgrund Farblos (2736000200)

### Vmesno brušenje



Zrnavost 320 – 400

Izogibajte se preglobokemu brušenju!

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

### Zaključni premaz

1 × 3 – 6 g/m<sup>2</sup> Innolux Top GF NV G20 (2764)

Za doseganje optimalne kakovosti površine je priporočljivo prekrivni lak nanašati z 2 zaporedno priključenima lakirnim agregatoma z valji, pri čemer je treba po 1. nanosu izvesti vmesno želiranje, po 2. nanosu pa pustiti, da se premaz strdi.

#### Primer:

1 × 4 g/m<sup>2</sup> z nasprotno vrtljivim dozirnim valjem

Vmesno želiranje z 1 Hg sevalniki 80 W/cm, predhodni nanos 10 m/min

1 × 4 g/m<sup>2</sup> z nasprotno vrtljivim dozirnim valjem

Strjevanje z 2 Hg sevalnikom 80–120 W/cm, predhodni nanos 10–14 m/min

## ČIŠČENJE IN NEGA

### Čiščenje in nega

Čiščenje z Clean-Möbelreiniger (7202) in nega z Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## NAVODILA ZA NAROČANJE

### Velikosti pakiranja

25 kg

### Barvni odtenki/stopnje sijaja

Innolux Top GF NV G20 G20 (2764000120)

### Dodatni izdelki

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Möbelreiniger (7202)

Innolux Walzgrund (2736)

Waschverdünner 8501 (8501)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

## DODATNA NAVODILA

### Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 9 Mesec(i) v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

### Tehnični podatki

Viskoznost ob dobavi: 35 – 40 Sekunde v skladu z DIN 53211 (v 6 mm merilnem lončku, 20 °C)

### Varnostni podatki



Izdelek je primeren zgolj za industrijsko uporabo.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).