

Innolux Walzgrund GF

2733

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung im Möbel- und Innenausbau

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr guter Dauerelastizität, sehr hoher mechanischer Beständigkeit und geringer Vergilbung.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik

	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Viskosität 6-mm-Becher (s)	90 - 110
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	10 - 30

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Kalibrierschliff**

Laubhölzer: Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

BESCHICHTUNGSaufbau**Grundierung**

2 – 3 x Innolux Walzgrund GF (2733)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Beispiel:

1 x 20 g/m²

Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

2 x 15 g/m² nass-in-nass

Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

Zwischenschliff

Körnung 320 – 400 und Scotch-Brite-Walze.

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF (2765)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Walzgrund GF Farblos (2733000200)

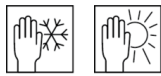
Zusatzprodukte

Innolux Decklack GF (2765)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 90 – 110 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.