

Innolux Walzgrund HP

2730

Hochreaktiver UV-Walzgrund für Möbelloberflächen im Bereich **Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Haftung zum Untergrund, Füllkraft und sehr guter Dauerelastizität.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

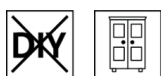


- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1

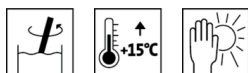
Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienbeschichtung von Möbelteilen.
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	10 - 30

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.
Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

TrocknungsbedingungenSofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND**Untergrundart**Holzspan- oder Holzfaserplatte mit Grundierfolie beschichtet
Melaminharzplatten**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Folienschliff Körnung 180 - 240

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

1 x Innolux Walzgrund HP (2730)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF (2765) Innolux Decklack (2760) oder Innolux Decklack NV (2767)

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

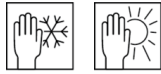
Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Walzgrund HP Farblos (2730000200)

ZusatzprodukteInnolux Decklack (2760)
Innolux Decklack GF (2765)
Innolux Decklack NV (2767)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 150 – 160 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
