

Innolux Walzgrund ML

2735

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

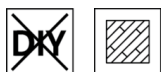
Hochreaktiver UV-Walzgrund für matte Oberflächen, besonders auf offenporigen Hölzern. Ausgezeichnete Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen.
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	10 - 50

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengeligieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

2 – 3 x Innolux Walzgrund ML (2735)

Zwischenschliff



Körnung 320 – 400

Anschließend mit Schleifvlies (z. B. Scotch-Brite von 3M) schleifen.

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF (2765)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Walzgrund ML (2735000202)

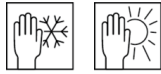
Zusatzprodukte

Innolux Decklack GF (2765)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 80 second – 90 second nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.