

Innolux Walzgrund S

2731

UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

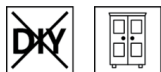
Hochreaktiver UV-Walzgrund als Grundierung für wasserbasierende, UV-härtende Pigmentlacke.; ausgezeichnete Fülle, gute Schleifbarkeit, sehr gute Dauerelastizität, gute Isolierwirkung für MDF-Platten.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Lackierung in 2 – 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik

	Walzauftrag
Viskosität 6-mm-Becher (s)	50 ± 10
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	20 - 30
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	max. 90

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Hg-Strahler 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

8501

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND**Untergrundart**

MDF-Platten, Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Kalibrierschliff**

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

MDF-Platten:

Reinigungs-/Glättschliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

1 x Innolux Walzgrund S (2731)

je nach gewünschtem Untergrund und Fülle

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliegt und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack (2766)

oder

Pigmolux DC oder Pigmolux HQ in diversen Qualitäten und im gewünschten Farbton.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Walzgrund S Farblos (2731000200)

Zusatzprodukte

Waschverdünner 8501 (8501)

Innolux Floor Decklack (2766)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 48 – 52 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.