

Innolux Walzgrund S

2731

Utwardzany promieniowaniem UV podkład do nakładania walcami przeznaczony do przemysłowego lakierowania **mebli i elementów wyposażenia wnętrz**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wysoce reaktywny podkład UV do nakładania walcami, stosowany jako podkład pod wodorozcieńczalne, utwardzane promieniowaniem UV lakiery pigmentowe; doskonałe wypełnienie, dobra szlifowalność, bardzo dobra trwałość elastyczność i dobre działanie izolujące na płytach MDF.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Zakres zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Aby uzyskać optymalną jakość powłoki korzystne jest 2-3- krotne naniesienie lakieru i 2-krotne naniesienie lakieru nawierzchniowego nakładarką walcową.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 210 - Wytyczne pracy z systemami lakierniczymi Innolux.**

Technika nanoszenia



	Nanoszenie walcami
Lepkość kubek 6 mm (s)	50 ± 10
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	20 - 30
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	max. 90

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Utwardzanie UV



Natychmiastowe **utwardzenie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Prędkość posuwu	
	Żelowanie międzyoperacyjne	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy 80 W/cm	10-14m/min.	5-7 m/min.
Promiennik rtęciowy 120 W/cm	12-16 m/min.	7-10 m/min.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8501

Do usuwania przyschniętych pozostałości lakieru polecamy środek Waschverdünner (8501).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Płyty MDF, drewno liściaste i iglaste (drewno lite, płyty fornirowane, (powlekane) płyty wiórowe, tworzywa z włókien drzewnych)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180

Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 120-150

Płyty MDF:

szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

1 x Innolux Walzgrund S (2731)

w zależności od wybranego podłoża i wypełnienia

Aby uzyskać optymalną jakość powierzchni korzystne jest nanoszenie podkładu 2 agregatami do lakierowania walcami ustawionymi na lakierowanie seryjne, przy czym po 1 naniesieniu następuje żelowanie, a po 2 naniesieniu utwardzanie.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem o granulacji 320 - 400 i ściernicą walcową z włókny Scotch-Brite

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Unikać przeszlifowań!
Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

Za pomocą odpowiedniego lakieru nawierzchniowego UV do nanoszenia walcami, takiego jak np. Innolux Floor Decklack (2766).
lub
Pigmolux DC lub Pigmmolux HQ w różnych wersjach i w wybranym odcieniu barwy.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Innolux Walzgrund S FarbloS (2731000200)

Produkty dodatkowe

Waschverdünner 8501 (8501)
Innolux Floor Decklack (2766)
Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 48 – 52 sekund/-y według DIN 53211
(kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl