

2K-Epoxy-Grund

5604

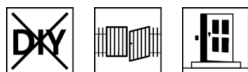
Temeljni premaz za zaščito pred korozijo in vezivo na osnovi topil za industrijsko in komercialno uporabo

OPIS IZDELKA

Splošno

Dvokomponentni temeljni premaz iz epoksidne smole na osnovi topil za uporabo na zunanjih in notranjih površinah. Izdelek odlikujejo odlični učinek zaščite jeklenih elementov pred korozijo, izjemen oprijem na aluminiju, cinku in neželeznih kovinah, dober oprijem na različnih umetnih masah, ki jih je mogoče premazati, uporablja pa se tudi za utrjevanje podlage iz MDF plošč.

Področja uporabe



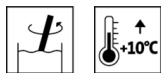
Jeklene konstrukcije in stroji iz železa, jekla in neželeznih kovin s cinkom, aluminijem in bakrom.

Materiali iz plastike, ki jo je mogoče lakirati in je odporna proti topilom, kot je trdi PVC.

Kakovostna vhodna vrata iz mediapana, odpornega proti vlagi.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Pršenje je dovoljeno le v kabinah za pršenje, za katere velja Direktiva o omejevanju emisij hlapnih organskih spojin.
- Izdelek pred uporabo dobro premešajte.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +10 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 10 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Ne zapirajte posode s strjenim materialom.
- Barvni odtenek, združljivost in oprijem na podlago je treba preveriti na preskusni površini.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.

Razmerje mešanja



7 mas. del(-ov) 2K-Epoxy-Grund (5604)
1 mas. del(-ov) Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

2K-Epoxy-Grund (5604) se lahko uporablja izključno z dodanim trdilom in ob upoštevanju mešalnega razmerja. Odstopanja privedejo do motenj filma in oprijema.

Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) je treba pred uporabo z mešanjem skrbno vdelati v komponento laka.

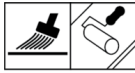
Po dodajanju trdila je priporočljivo počakati približno 10 minut za boljše izhlapevanje.

Rok uporabnosti

8 Ura/-e

Podaljšanje roka uporabnosti ni mogoče.

Višje temperature skrajšajo rok uporabnosti.

Način nanosa

	Pištola za skodelice	Slikarstvo	Zvitki
Ø razpršilne šobe (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Vbrizgalni tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Razredčenje	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Dodatek razredčila (%)	20 - 25	5 - 10	
Količina nanosa na nanos (ml/m²)	100 - 125		

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Možnost prelakiranja,	pribl. 3 - 4 Ura/-e
brušenje,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

Takoj po uporabi z Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) ali Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) ali Aceton-Waschmittel (8001).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Železo in jeklo, neželezne kovine, trdi PVC in umetne mase, ki jih je mogoče premazovati.

Plošče iz mediapana

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Prosimo, upoštevajte naslednje dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualni informativni listi BFS

Odstranite stare, nenosilne premaze.

Priprava podlage**Železo in jeklo:**

Odstranite rjo z delov kovine. Mastne ali oljnate madeže temeljito odstranite z izdelkom Entfetter (7233).

Cink, aluminij in druge neželezne kovine:

S flisom za brušenje in Entfetter (7233) zbrusite do mat videza.

Trdi PVC in plastika, ki jo je mogoče premazati:

S flisom za brušenje in Entfetter (7233) zbrusite do mat videza.

Plošče iz mediapana:

Zbrusiti z brusilom z zrnavostjo 150 in očistiti.

Stari premazi:

Zbrusiti z brusilom z zrnavostjo 120 in očistiti. Odstranite stare, nenosilne premaze. Pri starih premazih iz sintetičnih smol je treba preveriti združljivost premaza (nevarnost »dvigovanja«).

STRUKTURA PREMAZA

Temeljni premaz

Železo in jeklo:

Notranje področje: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zunanje področje: 2 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Cink, aluminij in druge neželezne kovine:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Eloksirani aluminij in jeklo zelo dobro pobrusite do mat videza in v 60 minutah premažite z izdelkom 2K-Epoxy-Grund (5604).

Trdi PVC in plastika, ki jo je mogoče premazati:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zaradi različnih vrst umetne mase priporočamo preverjanje oprijema.

Samo za vhodna vrata iz mediapana

Rezkane površine in robove predhodno premažite s 2K-Epoxy-Grund (5604) brez redčenja.

Vmesno sušenje: pribl. 4 Ura/-e

Popršite po celotni površini.

Čas vmesnega sušenja: pribl. 12 ur (čez noč)

Gladko brušenje Zrnavost 240

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 305 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – premazovanje vhodnih in garažnih vrat.**

Vmesno brušenje



Zrnavost 240

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Vmesni oziroma zaključni premaz.

2K-Epoxy-Grund (5604) je praktično vsesplošno mogoče premazati z vmesnimi in zaključnimi premazi na vodni osnovi in osnovi topil. Izjema: laki na osnovi klorirane gume, ki se praktično ne uporabljajo več (barve za bazene, močna zaščita pred korozijo).

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja

920 g in 3,45 kg (dvojno pakiranje, vključno s trdilom)

Barvni odtenki/stopnje sijaja

Standardna(-e) barva(-e):
Hellgrau, Zink (5604071698)
Weiß (5604071806)

Dodatni izdelki

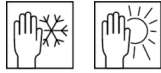
Aceton-Waschmittel (8001)
Entfetter (7233)
Epoxy-Hardener 8442 (8442)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 3 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odpрте posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za 2K-Epoxy-Grund (kat. A/h): 750 g/l.
2K-Epoxy-Grund vsebuje največ 530 g/l HOS.

GISCODE

RE75

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com.