

ARL 012 – Werkrichtlijn voor de voorbereiding van de ondergrond

Inhoud

1	Basisprincipes	2
2	Hout en materialen op houtbasis voor de buitenruimte	2
2.1	Nieuw hout	2
2.2	Verweerd hout	2
2.2.1	Beschadigd hout na verwerking	2
2.2.2	Houtscheuren	3
2.2.3	Harsdruppels, harslekkage	3
2.2.4	Afbladderen/blaarvorming	3
2.2.5	Aantasting door blauwe schimmelvek	3
2.2.6	Houtaantastende schimmels – rotting	3
2.2.7	Verontreinigingen, algen-, schimmelaantasting	3
3	Kunststoffen	4
3.1	PVC en coatbare kunststoffen	4
4	Metalen	4
4.1	IJzer, staal	4
4.2	Zink, aluminium en andere non-ferrometalen	4
5	Minerale ondergronden	4
5.1	Cementgebonden ondergronden	4
5.2	Betonnen oppervlakken	5
5.3	Pleisters van mortelgroepen PI, P II en P III	5
5.4	Gips en kant-en-klare pleisters van mortelgroepen P IV en PV	5
5.5	Lijmverven	5
6	Oude verflagen	5

De technische dienst van ADLER-Werk Lackfabrik Johann Berghofer GmbH & Co KG beantwoordt graag al uw vragen (Tel.: 0043/5242/6922-190, E-mail: info@adler-lacke.com).

1 Basisprincipes

Als algemene regel geldt dat de ondergrond droog, zuiver, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars enz. en vrij van houtstof moet zijn. Controleer vooraf of de ondergrond geschikt is om te worden gecoat.

2 Hout en materialen op houtbasis voor de buitenruimte

Geldt alleen voor goedgekeurde en geteste materialen op houtbasis. (zie DIN EN 350)

Houtbescherming bestaat onlosmakelijk uit drie delen, constructieve, fysische en chemische houtbescherming. We spreken ook van organisatorische houtbescherming als aspecten als houtselectie en onderhoudsconcepten in aanmerking worden genomen. Het type voorbehandeling speelt een doorslaggevende rol voor de levensduur van de volgende verflaag. Een droge, harsvrije, gelijkmatig zwak zuigende ondergrond is ideaal. Houd voor de verschillende voorbehandelingsmethoden rekening met de toepasselijke basisprincipes (zie ADLER houtbeschermingsboek). Mogelijke voorbehandelingen zijn: Zagen, schaven, verbinden, hakken, voorschaven, borstelen, schuren en nog veel meer.

Het gebruikte gereedschap moet scherp zijn om te vermijden dat u het houtoppervlak gaat verbrijzelen of polijsten. Wij adviseren altijd een houtschuurgang als voorbehandeling. Wij adviseren een korrelgrootte van 80 – 120 voor niet maatvaste objecten. Voor maatvaste componenten adviseren wij voor zacht hout een korrelgrootte van 120 – 150 en voor hardhout een korrelgrootte van 150 – 180.

2.1 Nieuw hout

U moet scherpe randen afbreken en ontsnappende houtbestanddelen zoals harsen verwijderen. Ter bescherming tegen blauwschimmel, schimmel- en insectenaantasting in de buitenruimte moet u houtsoorten van duurzaamheidsklasse 3 – 5 (volgens DIN EN 350) dienovereenkomstig impregneren. Afhankelijk van de voorbehandeling moet u een stapsgewijze schuurgang van korrel 150 – 180 voor loofhout of 120 – 150 voor naaldhout uitvoeren.

Verdere informatie is te vinden in de relevante werkrichtlijnen, zoals: **ARL 500 – Werkrichtlijn voor het coaten van niet maatvaste en beperkt maatvaste componenten – algemeen deel**, **ARL 300 – Werkrichtlijn voor het coaten van maatvaste en beperkt maatvaste componenten – algemeen deel**, en de technische gegevensbladen van de respectieve producten. Raadpleeg ook BFS-gegevensblad nr. 18 (hout en materialen op houtbasis in de buitenruimte).

2.2 Verweerd hout

2.2.1 Beschadigd hout na verwerking

Hout vergrijsd als het onvoldoende tegen UV-straling is beschermd door kleurloze of zwak gepigmenteerde coatings. Vergrijsd hout is niet draagkrachtig voor coatings! U moet het draagvermogen voor het schilderen herstellen door schuren, stralen, borstelen enz.

2.2.2 Houtscheuren

Houtscheuren kunnen niet worden vermeden door verftechniek en zijn afhankelijk van het hout! Afhankelijk van het type en de omvang kunt u bij maatvaste componenten grotere houtscheuren opvullen met speciale 2-componenten reparatiemassa's.

2.2.3 Harsdruppels, harslekkage

Harsuitscheidingen kunnen niet worden vermeden of verholpen door verftechniek. Donkere kleuren leiden over het algemeen tot een verhoogde oppervlakteverwarming, wat harsuitscheidingen bevordert. Dit moet u dus vermijden bij naaldhout met een hoog harsgehalte! Tijdens het koude seizoen kunt u hars eenvoudig mechanisch verwijderen met een hard voorwerp of als alternatief kunt u ook ijspray gebruiken. U mag daarbij echter het oppervlak niet beschadigen, anders moet u een onderhoudslaag aanbrengen. Vers uitgescheiden hars kunt u met behulp van een zachte doek en reinigingsvloeistof of terpentine verwijderen. U moet een onderhoudslaag aanbrengen als de (matte) oppervlaktecoating is aangetast.

2.2.4 Afbladderende/blaarvorming

Afbladderende of blaarvorming kan optreden als gevolg van hechtingsproblemen. Verder kan blaarvorming ontstaan door lijnolie (oude coating). Lijnolie vormt bij verhitting gassen die de coating in de vorm van bellen loslaat. Dergelijke schade kunt u niet meer herstellen door er simpelweg overheen te schilderen. U moet de beschadigde verflagen tot op het ruwe hout verwijderen zonder resten achter te laten voordat u een nieuwe verflaag kunt aanbrengen.

2.2.5 Aantasting door blauwe schimmelvlek

U moet bestaande aantasting door blauwe schimmelvlek vóór het coaten verwijderen door schuren of door het aanbrengen van een houtontgrijsmiddel. Vervolgens moet u een geschikte houtbeschermingsprimer gebruiken om verdere aangroei te voorkomen.

2.2.6 Houtaantastende schimmels – rotting

U moet rotte en aangetaste houten onderdelen laten verwijderen door een gespecialiseerd bedrijf of zo nodig het hele houten onderdeel laten vervangen. Het is essentieel om de oorzaak van de vochtproblemen weg te nemen.

2.2.7 Verontreinigingen, algen-, schimmelaantasting

Algen- en schimmeligroei kan optreden door verontreiniging op schaduwrijke, vochtige ondergronden. Maak verontreinigingen schoon door afwassen, afborstelen of afschuren; gebruik bij microbiële groei extra biocide voorbehandeling en behandelde coatingmaterialen.

Raadpleeg onze **ARL 304 – Werkrichtlijn voor het coaten van maatvaste en beperkt maatvaste componenten – onderhoud & renovatie** respectievelijk **ARL 504 – Werkrichtlijn voor het coaten van beperkt maatvaste en niet maatvaste componenten – onderhoud & renovatie**.

3 Kunststoffen

3.1 PVC en coatbare kunststoffen

Voor het schoonmaken en het verkrijgen van de nodige hechting op de ondergrond moet u voorbehandelen met ADLER Polyactive SB 8059000210 en indien nodig de oppervlakken met een schuurvlies opschuren. Het overschilderen moet binnen 10 tot 60 minuten gebeuren. Vanwege het grote aantal kunststoffen adviseren wij een hechtingstest.

4 Metalen

4.1 IJzer, staal

Roest van kale metalen oppervlakken verwijderen. Verwijder vet- of oliehoudende onzuiverheden grondig met ADLER Entfetter 80394.

4.2 Zink, aluminium en andere non-ferrometalen

Schuur het kale oppervlak mat op met een schuurvlies en ADLER Entfetter 80394 en was het daarna af met schoon water. Als alternatief kunt u het oppervlak ook met een geschikt middel bestralen. Raadpleeg verder de BFS-gegevensbladen nr. 5 (voor zink en verzinkt staal) en nr. 6 (voor aluminium).

5 Minerale ondergronden

Repareer kleine scheurtjes, gaten of oneffenheden met een geschikte plamuur. Verwijder vet- of oliehoudende onzuiverheden grondig met ADLER Entfetter 80394. Voor schone, zwak zuigende, droge en draagkrachtige ondergronden is geen voorbehandeling vereist. Behandel schimmelaantasting in de binnenruimte met Aviva Schimmelex chlorfrei 8312000200 of Aviva Fungisan 8308000210. Bevochtig de ondergrond vooraf bij hoge temperaturen (boven 25 °C). Raadpleeg ook de actuele BFS-gegevensbladen (bijv. nr. 9 voor minerale buitenpleister) en de VOB, deel C, DIN 18363 schilder- en lakwerkzaamheden en de ÖNORM B3430-1 voor het plannen en uitvoeren van schilder- en lakwerkzaamheden.

5.1 Cementgebonden ondergronden

Deze moeten volledig droog zijn (ca. 25 dagen). Bij beton mag het vochtgehalte van de buitenste ca. 2 cm dikke laag niet hoger zijn dan 4-5 gew. %. Cementdekvloeren mogen niet meer dan 3,5 gew. % vocht bevatten. Anhydriet dekvloeren max. 1% (testmethode: CM-meting of Darr-methode)

Verflagen zijn gevoelig voor vochtindringing vanaf de achterzijde. Daarom moet u ze voldoende beschermen tegen de grond - betonnen wanden of vloerplaten - door middel van een vochtafdichting aan de achterzijde (DIN 18195). Bij niet-onderkelderde vloeroppervlakken, die aan de onderzijde niet of slechts beperkt zijn afgedicht, kan schade zoals loskomen van de coating en vlekvorming ontstaan door ophoping van vocht onder de coating. Verwijder niet draagkrachtige, schurende ondergronden volledig en maak vet- of oliehoudende verontreinigingen schoon met een water- of stoomstraal. U moet gladde dekvloeren

(gesinterde lagen) opruwen, afschuren of gritstralen om voldoende hechting te verkrijgen. De afscheursterkte mag niet minder zijn dan 1,5 N/mm².

5.2 Betonnen oppervlakken

Voor de beoordeling van de ondergrond gelden de richtlijnen volgens BFS-gegevensblad nr. 1. Voer een mechanische reiniging uit bij vuilafzettingen, scheidingsmiddelen of meelkorrellagen. Grondeer grof poreuze, licht schurende of zuigende ondergronden.

5.3 Pleisters van mortelgroepen PI, P II en P III

Laat nieuwe pleister drie tot vier weken onbehandeld rusten. Laat geretoucheerde oppervlakken goed uitharden en volledig drogen. Behandel ze indien nodig met fluaten. Grondeer grof poreuze, licht schurende of zuigende ondergronden.

5.4 Gips en kant-en-klare pleisters van mortelgroepen P IV en PV

Schuur eventueel aanwezige sinterhuid weg. Grondeer grof poreuze, licht schurende of zuigende ondergronden. Het is essentieel om een testlaag uit te voeren en te controleren op mogelijke bruine verkleuringen.

5.5 Lijmverven

Was het oppervlak grondig af en grondeer het zoals nodig.

6 Oude verflagen

Controleer het draagvermogen van bestaande oude verflagen door middel van een krastest met een mes, een kruissnede of een plakbandtest (druk ca. 10 cm transparante plakband stevig op de ondergrond en trek deze er vervolgens in één vlotte beweging af).

Intacte oude verflagen

In dit geval hoeft u het oppervlak alleen maar op te schuren met korrel 120 - 180 en schoon te maken voor het aanbrengen van een reparatielaag.

Niet intacte oude verflagen

U moet niet draagkrachtige oude verflagen volledig verwijderen.