



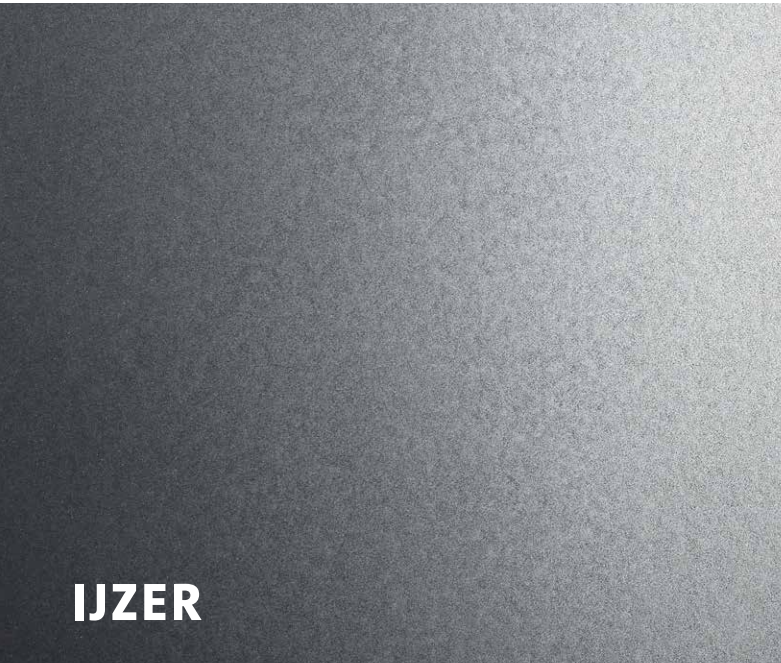
METALLIC EFFECTEN VOOR TRENDY MEUBELS



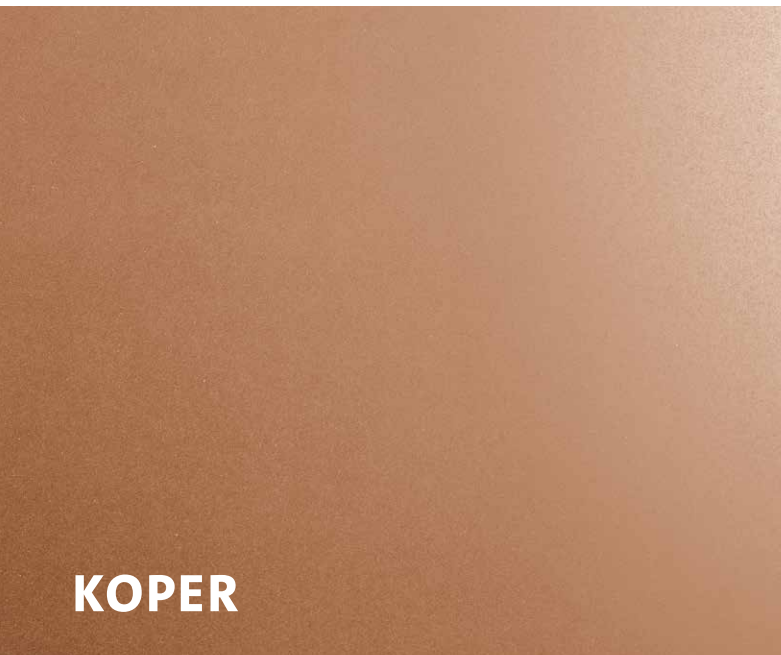
Door onze aderen stroomt verf.

Echtmetaalcoatings
voor houtoppervlakken

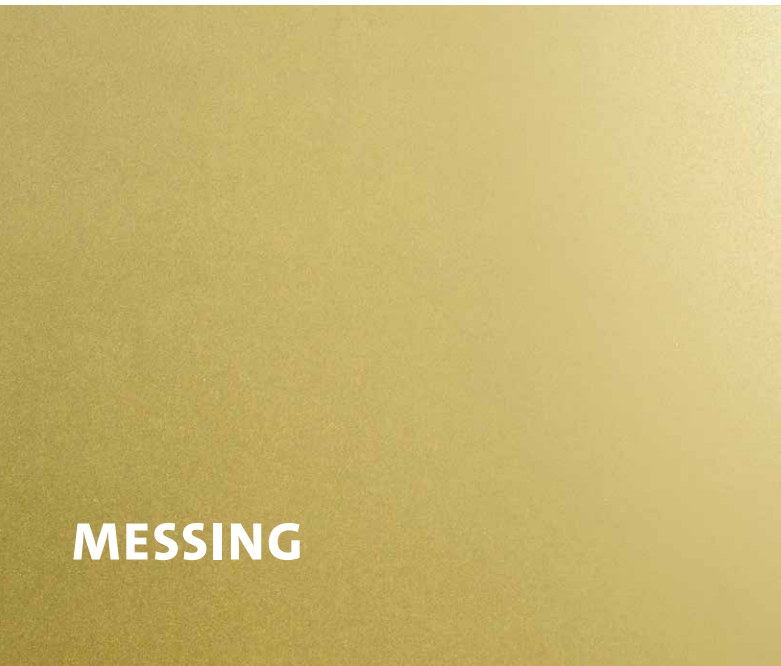
Echt metalen **PUUR**



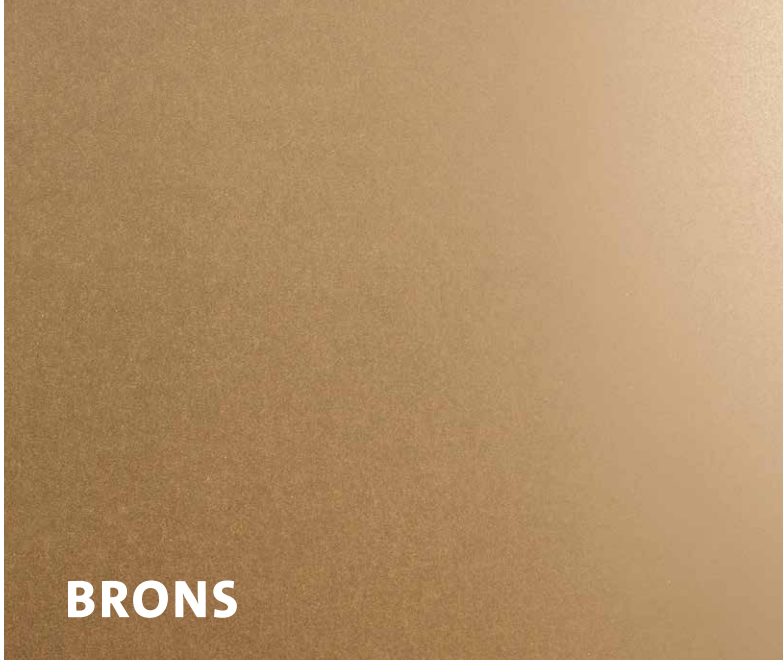
IJZER



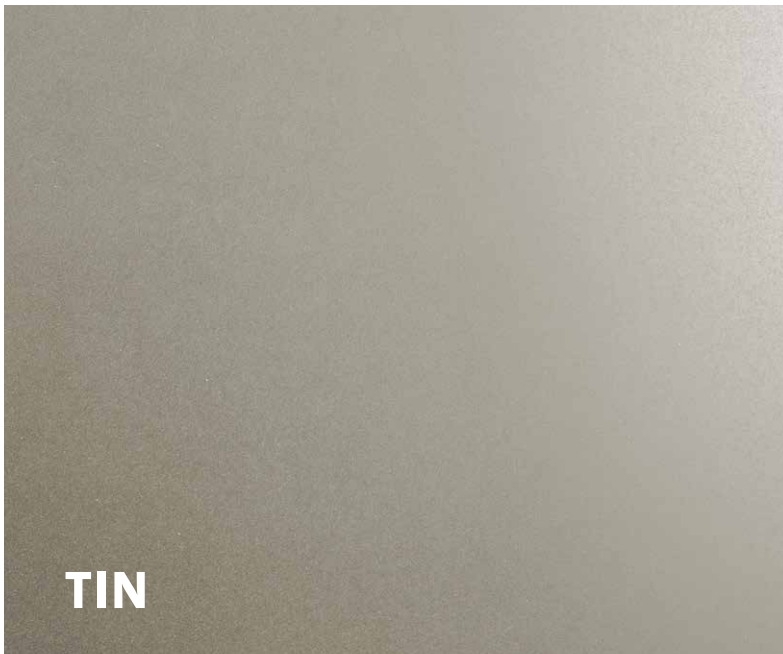
KOPER



MESSING



BRONS



TIN

VOOR
HOUTOPPERVLAKKEN

Metallic glans in koper, messing, tin of brons, hard ijzer, echte roest – de trends in de architectuur zijn ook doorgedrongen tot interieurs en woonruimtes. Elegant of ruw – met ADLER metaalcoatings kunt u unieke, individuele oppervlakken op hout creëren. Door het hoge metaalaandeel zorgen ze voor een krachtige metalen optiek en haptiek – inclusief magnetische werking –, wanneer Aquafix Ferro wordt gebruikt. De metaalcoatings kunnen worden aangebracht met een eenvoudig spuitsysteem. U kunt bijzonder levendige effecten creëren door het oppervlak te bewerken met een kwast, spons of spatel.

Echt metalen **GEOXIDEERD**



IJZER
Aquafix Oxid



KOPER
Aquafix Blue-Patina

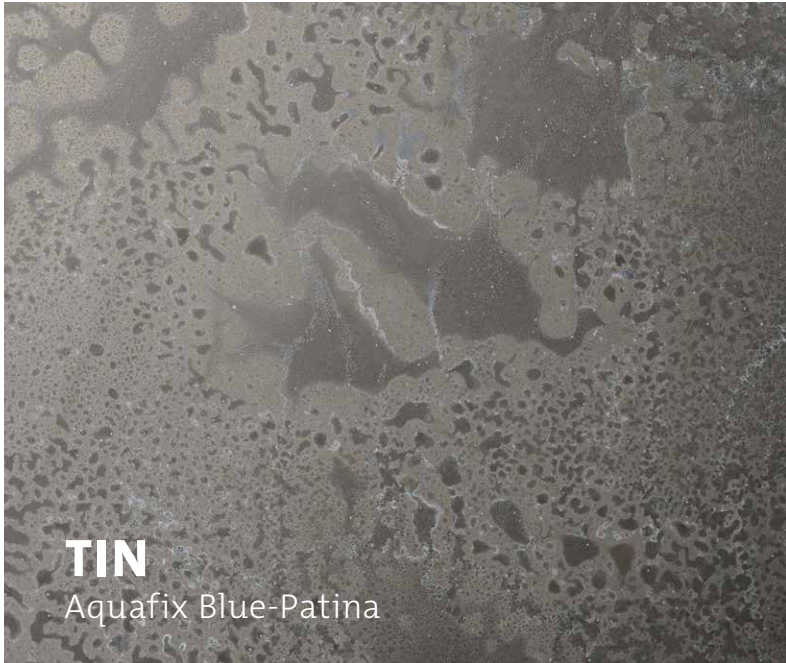


MESSING
Aquafix Blue-Patina

Er zijn twee oxidatieoplossingen beschikbaar voor het ruwe roesteffect of de opvallende patina-look – Aquafix Oxid tovert ,s nachts een klassiek roestrood oppervlak tevoorschijn, Aquafix Blue-Patina geeft het metaaloppervlak een groen-blauwe look, bijvoorbeeld bij koper. Twee keer aanbrengen – met een bekerpistool, spons of kwast (Aquafix Oxid) of rechtstreeks uit de spuitfles (Aquafix Blue-Patina) – zorgt voor een levendig, altijd uniek resultaat.



BRONS
Aquafix Blue-Patina



TIN
Aquafix Blue-Patina

De opbrenghoeveelheid per laag, de verwerkmethode en het schuren bepalen het eindresultaat. Kleurafwijkingen van de originele tint zijn het gevolg van het drukproces. Voor het beoordelen van de uiteindelijke kleur adviseren we een kleurmonster te maken van de geselecteerde producten op de originele ondergrond.

PRODUCTEN OP EEN RIJ

BLUEFIN PURE-METAL

Bluefin Pure-Metal is de basis voor een vloeibare metaalcoating met een metaalgehalte van 90 % in de droge film. Hierdoor kun je metalen oppervlakken creëren die een krachtige metallic look en haptiek opleveren. Als aflak zijn lichtechte 2-componenten PUR-lakken met de gewenste glansgraad geschikt. Wij adviseren Pigmotop G70.

- + Echtmetaalcoating met 90 % metaalgehalte
- + Sterk metalen karakter of echte roest-/patina-look
- + Eenvoudige verwerking
- + Magnetisch effect bij gebruik van Aquafix Ferro

Productnr.	31600
Verpakking	5 kg
Verhardingsmiddel	Aqua-Hardener 8450

Aanbevolen ondergrond:

Alle dragende ondergronden zoals spaanplaat, MDF-platen of dragerplaten waarop grondeerfolie is aangebracht.

AQUAFIX FERRO KUPFER | MESSING BRONZE | ZINN

Echtmetaalpoeder voor het verkrijgen van echtmetaalcoatings. 250 gewichtsdelen van het poeder moeten zorgvuldig en zonder klonteren aan het lak-verharder-mengsel worden toegevoegd. Het roeren gebeurt het best machinaal met een korfmenger.

Productnr.

Aquafix Ferro	8130000300
Aquafix Kupfer	8135000300
Aquafix Messing	8136000300
Aquafix Bronze	8137000300
Aquafix Zinn	8138000300

Verpakking 1 kg

AQUAFIX OXID

Watergedragen, gebruiksklare oxidatieoplossing voor ijzeren oppervlakken voor het creëren van roesteffecten. Het product wordt aangebracht met een spuit, kwast of spons. Individuele resultaten zijn afhankelijk van de opbrengwijze en de opbrenghoeveelheid. Na 12 uur overschilderbaar met een lichtechte PUR-lak. We adviseren 2x PUR-Antiscratch HQ met de glansgraad G05.

Productnr.	8132000210
Verpakking	500 ml

AQUAFIX BLUE-PATINA

Watergedragen, gebruiksklare oxidatieoplossing voor het bereiken van een oxidatielook op bepaalde non-ferrometalen oppervlakken. De spuitfles wordt gebruikt om het product ongelijkmatig, over een groter oppervlak of op bepaalde plaatsen aan te brengen. De opbrenghoeveelheid per laag is afhankelijk van het gewenste effect. Deze oplossing wordt 1 tot 2 keer aangebracht. Na een nacht drogen wordt de aflaklaag aangebracht. Wij adviseren 3x PUR-Antiscratch HQ G10.

Productnr.	8139000210
Verpakking	500 ml

ADLER-VERVEN.NL

ADLER
Door onze aderen stroomt verf.



© FM KÜCHEN

HARD IJZER ...

Met ADLER stap voor stap naar een sterk ijzeren ...



Vorbereitung

Bereid je ondergrond voor met het opspuiten van Aduro Ecofill Smart Zwart. Schuur de geëgaliseerde, droge ondergrond vervolgens vlak voor het aanbrengen van de coating met korrel 240.

Ijzerverf mengen en spuiten

Voor de ADLER ijzerverf worden 400 g Bluefin Pure-Metal, 20 g Aqua-Hardener 8450 en 1000 g Aquafix Ferro gemengd. Voorzichtig roeren is hier bijzonder belangrijk! Het beste resultaat wordt bereikt met het aanbrengen van een enkele dikke laag (ongeveer 800 g per vierkante meter) met behulp van een drukbekerpistool.



Ijzereffect – schuren

Voor de stoere ijzeren look laat u het object vijf uur drogen en schuurt u het vervolgens stapsgewijs met korrel 180 – 240 – 360 – 600 – 1000 – 1500 en 3000.



Ijzereffect – aflak aanbrengen

Breng één keer een lichtechte 2-componenten PUR lak aan op het object. Wij adviseren Pigmotop met de glansgraad 70.



... RUWE ROEST

... en roestcoating



NAAR DE VIDEO
ADLER RUSTEFFECT



Een roesteffect tevoorschijn toveren

Als u het wat roest betreft echt rauw en trendy wilt, kunt u nu bepaalde trucjes toepassen. Ook nu laat u de metaallaag minstens vijf uur drogen en schuurt u stapsgewijs, maar alleen met korrelgrootte 180 - 240 - 360 tot 600. Nu komt de Aquafix Oxid roestactivator om de hoek kijken: met een tussendroogtijd van twee uur brengt u die twee keer ongelijkmatig en echt dik aan; of dat met een bekerpistool, spons of kwast gebeurt, is aan de gebruiker.

's Nachts roesten, aflak aanbrengen

Echt ijzer geeft echte roest – zelfs 's nachts dankzij Aquafix Oxid. Zodra u over de verbazing over de echte roest op het hout heen bent, kunt u 2 lagen lichtechte 2-componenten PUR-lak aanbrengen. Wij adviseren PUR-Antiscratch HQ G05 naturmatt.



Gebruikte producten ijzercoating:

Bluefin Pure-Metal	31600
Aquafix Ferro	8130000300
Aqua-Hardener 8450	8450000210

Aflak:

Pigmotop G70	25367
--------------	-------

Toevoegingsproducten roesteffect:

Aquafix Oxid	813200021012
--------------	--------------

Aflak:

PUR-Antiscratch HQ G05	26320
------------------------	-------

Aanbevolen ondergrond:

Alle dragende ondergronden zoals spaanplaat, MDF-platen of dragerplaten waarop grondeerfolie is aangebracht.



Neem bij de verwerking de technische gegevensbladen voor Bluefin Pure-Metal, Aquafix Ferro en Aquafix Oxid in acht.

ADLER
Door onze aderen stroomt verf.

NON-FERROMETALEN-COATINGS

Edele glans of coole patina-look

Niet alleen hard ijzer, maar ook de edele en warme non-ferrometalen vinden hun weg naar het woongedeelte. De echtmetaalcoatings van ADLER, gemaakt van koper, messing, brons of tin, bieden het juiste metaal voor elke smaak. Als u liever opvallende accenten wilt plaatsen, pak dan de spuitfles: de speciaal ontwikkelde Aquafix Blue-Patina-oxidatieoplossing geeft non-ferrometalen ook een coole vintage look.



Ondergrond voorbereiden

De ideale basis voor de ADLER metaalcoating is PUR-Ecofill Wit. Na één keer spuiten wordt het geëgaliseerde, droge oppervlak vlak voor het aanbrengen van de lak geschuurd met korrel 240.

Messingverf mengen en spuiten

Meng voor de messingverf 400 g Bluefin Pure-Metal, 5 % Aqua-Hardener 8450 en 1000 g Aquafix Messing. Het is heel belangrijk om voorzichtig en zonder klonteren te roeren – bij voorkeur machinaal met een korfmenger. Het beste resultaat wordt bereikt met het aanbrengen van een enkele dikke laag (ongeveer 500 – 800 g per vierkante meter) met behulp van een drukk bekerpistool.



Echtmessingcoating schuren en aflak aanbrengen

Voor een krachtige metallic look en authentieke glans schuurt u na een droogtijd van minstens vijf uur met oplopende korrelgrootte: 180 – 240 – 360 – 600 – 1000 – 1500 en 3000.

Verwijder schuurstof voorzichtig met Spezial-Verdünner. De aflaklaag wordt aangebracht met Tiropur NG of Pigmotop met de glansgraad G70.



Patina-look

ADLER heeft met Aquafix Blue-Patina de juiste oxidatieoplossing voor diegenen die liever genieten van non-ferrometalen met een vintage look. Ook nu laat u de echtmetaallaag minstens vijf uur drogen, of beter nog een nacht, en schuurt u stapsgewijs, maar alleen met korrel 220, 400 of 600. Afhankelijk van uw voorkeur kan de coatinglaag ongelijkmatig, over een groter oppervlak of op bepaalde plaatsen zijn aangebracht.

Patina-look na een nachtje en de aflak aanbrengen

Na een nachtje drogen kan ook het patina-oppervlak worden geveerd. Wij adviseren drie lagen PUR-Anti-scratch met de glansgraad G10.



Gebruikte producten echtmessingcoating:

PUR-Ecofill Weiß	25501
Bluefin Pure-Metal	31600
+ Aquafix Messing	8136000300
Aqua-Hardener 8450	8450000210
PUR-Spezial-Verdünner 8502	8502000210

Aflak:

Tiropur NG G70	25467
----------------	-------

Toevoegingsproducten roesteffect:

Aquafix Blue-Patina	8139000210
---------------------	------------

Aflak:

PUR-Anti-scratch HQ G10	26321
-------------------------	-------

Aanbevolen ondergrond:

Alle dragende ondergronden zoals spaanplaat, MDF-platen of dragerplaten waarop grondeerfolie is aangebracht..



Neem bij de verwerking de technische gegevensbladen voor Bluefin Pure-Metal, Aquafix Ferro en Aquafix Oxid in acht.

ADLER
Door onze aderen stroomt verf.

OPBRENGVARIANTEN

Extra structuureffecten kunnen worden bereikt door het oppervlak te behandelen met een kwast of spatel. Afhankelijk van de opbrengwijze en opbrenghoeveelheid van de oxidatieoplossingen Aquafix Oxid en Aquafix Blue-Patina – met een bekerpistool, spons of kwast – kunt u verschillende resultaten bereiken. Als de echtmetaallak wordt gerold of met een spatel wordt aangebracht, zijn er nog veel meer spannende effecten mogelijk.



© BY VOGLAUER

Echtmetaal-VARIATIES



IJZER
gerold



MESSING
met de spatel
aangebracht



BRONZE
geborsteld op
sparrenhout

De opbrenghoeveelheid per laag, de verwerkmethode en het schuren bepalen het eindresultaat. Kleurafwijkingen van de originele tint zijn het gevolg van het drukproces. Voor het beoordelen van de uiteindelijke kleur adviseren we een kleurmonster te maken van de geselecteerde producten op de originele ondergrond.



Door onze aderen stroomt verf.

90 jaar geleden legde Johann Berghofer de grondslag voor ADLER en begon met het ontwikkelen van eigen lakken. Sindsdien is er veel veranderd, maar één ding is hetzelfde gebleven: ons enthousiasme voor kleur dat ons dag na dag motiveert om te werken aan de perfecte oppervlaktecoating.

De lak zit in ons bloed – door onze aderen stroomt verf.



facebook.com/adlerlacke



instagram.com/adlerlacke_official



youtube.com/@AdlerLacke

ADLER-VERVEN.NL

ADLER-Werk Lackfabrik · Johann Berghofer GmbH & Co KG
Bergwerkstraße 22 · A-6130 Schwaz/Tirol
T. +43 5242 6922-0 · info@adler-lacke.com

ADLER Deutschland GmbH · Kunstmühlstr. 14 · D-83026 Rosenheim · T. +49 8031 304 5174

ADLER Lack AG · Etzelstraße 5 · CH-8856 Tuggen · T. +41 55 465 2121

ADLER Italia S.r.l. · Via per Marco 12/D · I-38068 Rovereto · T. +39 0464 425 308

ADLER Polska Sp. z o.o. · ul. Tyniecka 229 · PL-30-376 Kraków · T. +48 12 252 4001

ADLER Česko s.r.o. · Jihlavská 770/27 · CZ-664 41 Troubsko · T. +420 731 725 957

ADLER Slovensko s.r.o. · Montážna 3 · SK-971 01 Prievidza · T. +421 46 5199 621

ADLER Benelux BV · De Boelakkers 12 · NL-5591 RA Heeze · T. +31 85 064 2020



07-2024 | 894000074101